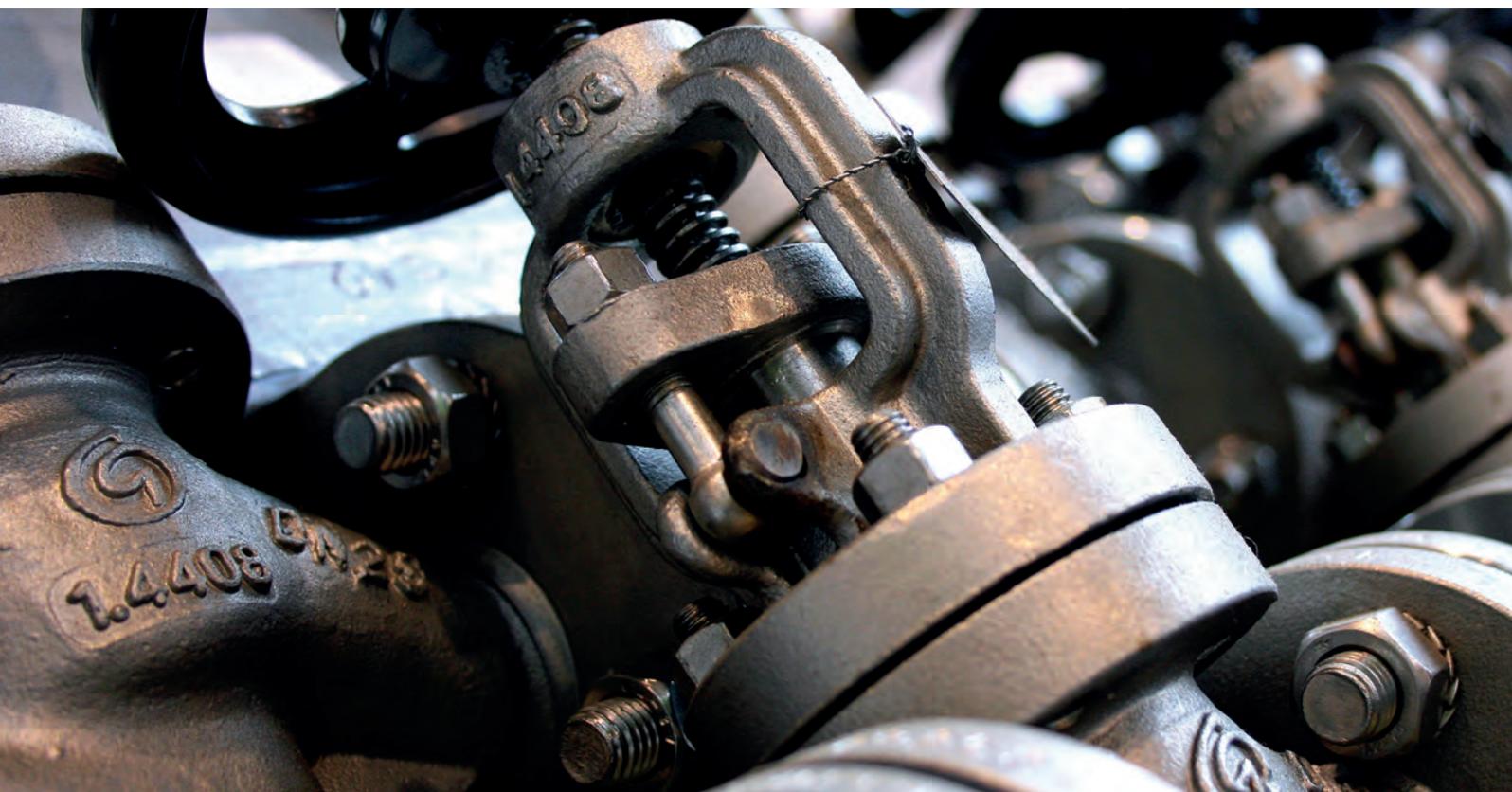


КЛАПАНЫ



ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ

Компания «ARMATURY Group a.s.» является известным чешским производителем промышленной арматуры, поставщиком труб и оснастки к ним и автоматизированных систем управления арматурой. Годовой объем производства составляет более чем 100 000 единиц арматуры и 500 000 позиций труб и оснастки. Компания начала свою деятельность 1. 1. 2000 г. Традиции этой динамически развивающейся компании основываются на более чем пятидесятилетней истории производства промышленной арматуры в глучинском регионе.

Сотрудничая с стратегическими партнерами компания предлагает решение строительства и реконструкции технологических комплексов для потребителей по всему миру. Мы предлагаем нашим заказчикам комплекные поставки трубопроводных комплексов.

Поставки продукции и услуг осуществляются в следующие отрасли промышленности:

- тепловая и атомная энергетика
- химия и нефтехимия
- нефть и газ
- металлургия
- водоснабжение



СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|----|
| Запорные и регулирующие клапаны V46, V40 | 4 |
| Расходные характеристики | 11 |
| Обратные клапаны Z16 | 12 |
| Обратные клапаны Z16 из нержавеющей стали | 17 |
| Таблицы зависимости давление / температура | 21 |
| Состав типового обозначения | 23 |

Применение

Запорные клапаны (V46) представляют собой промышленную арматуру, предназначенную для полного открытия или перекрытия потока. В регулирующем исполнении (V40) они применяются для регулирования протекающей рабочей среды. Они находят применение прежде всего в энергетике, химической промышленности и других отраслях, предъявляющих высокие требования к работоспособности при высоких давлениях и температурах.

Рабочая среда

- вода
- водяной пар
- газ
- другие рабочие среды
- морская вода

Техническое описание

Корпус цельный, в зависимости от номинального внутреннего диаметра и номинального давления изготавливается из поковки или отливки. Крышка бугеля также изготовлена из отливки или поковки, соединение с корпусом осуществляется с помощью резьбового или фланцевого соединения. Конструктивно крышки клапанов, работающих при высоком давлении, выполнены самоуплотняющимися. На седло и золотник нанесена наплавка из твердого сплава. Золотник может быть в запорном (клапаны V46) или регулирующем (клапаны V40) исполнении. Регулирующий золотник стандартно имеет линейную характеристику. По запросу может быть изготовлен и с другой характеристикой. Уплотнение производится с помощью специальных графитовых прокладок. У клапана типа V46.6 уплотнение шпинделя выполнено в виде сальфона. Клапаны сконструированы таким образом, чтобы они были сейсмостойкими.

Управление

- ручное (маховик, цепная звездочка)
 - электропривод
 - пневматическое, гидравлическое
 - привод, установленный отдельно от арматуры
- Клапаны можно оснастить замыкающим устройством. Указатель положения - по запросу.

Управление рассчитано на рабочие параметры по EN 13709.



Испытания

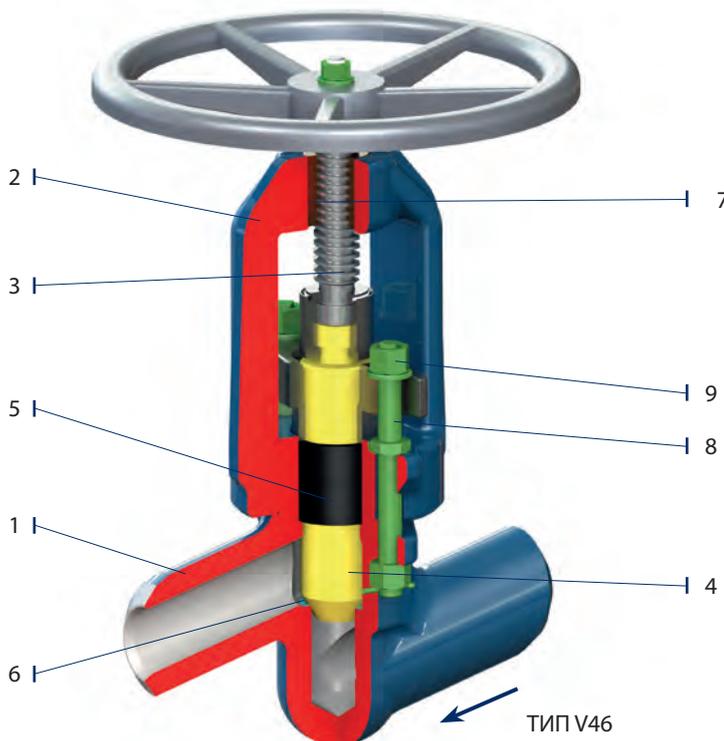
Стандартно клапаны подвергаются испытаниям водой на прочность, герметичность, плотность затвора и работоспособность по EN 12266. По согласованию проводятся и другие испытания.

Присоединение к трубопроводу

- фланцевое по EN 1092-1, ISO 7005-1, ГОСТ 12815-80
- под приварку по EN 12627

Монтаж

Клапаны можно монтировать в произвольном положении. Направление движения среды должно соответствовать стрелке на корпусе.

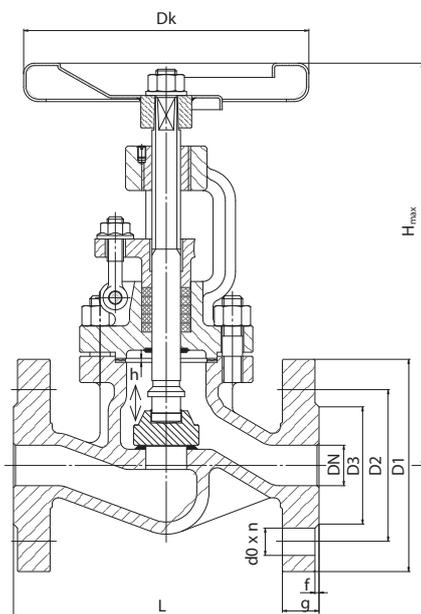


| Разряд | Название детали |
|--------|------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Крышка |
| 3 | Верхний шпиндель |
| 4 | Нижний шпиндель |
| 5 | Сальник |
| 6 | Седло |
| 7 | Гайка шпинделя |
| 8 | Шпильки |
| 9 | Гайки |



PN 16-40 • DN 15-200 • T_{max} 600 °C (450°C)

Присоединение: EN 1092-1, ISO 7005-1, ГОСТ 12815-80 ФЛАНЦЕВОЕ
 EN 12627 ПОД ПРИВАРКУ



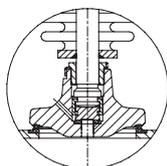
Материал

| Название детали | T _{max} 450 °C | T _{max} 530 °C | T _{max} 560 °C | T _{max} 600 °C |
|--------------------------------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Корпус, крышка | GP240GH (1.0619) | G20Mo5 (1.5419) | G17CrMo5-5 (1.7357) | 1.4408 |
| Седло | 13Cr * | стеллит | | A182 F316, стеллит |
| Золотник DN 15-32 | 13Cr | 16Mo3 (1.5415) | 13CrMo4-5 (1.7335) | 1.4401 |
| Золотник DN 40-200 | P250GH (1.0460) | 16Mo3 (1.5415) | 13CrMo4-5 (1.7335) | 1.4408 |
| Уплотнительная поверхность золотника | 13Cr * | стеллит | | A182 F316, стеллит |
| Шпindelь | 13Cr | | | A182 F316 |
| Уплотнение | Графит + Аустенитная сталь | | | |

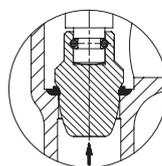
* Для рабочей среды пар рекомендуется наплавка Стеллит (Trim.5)

DN 125-200

разгруженный золотник



регулируемый золотник

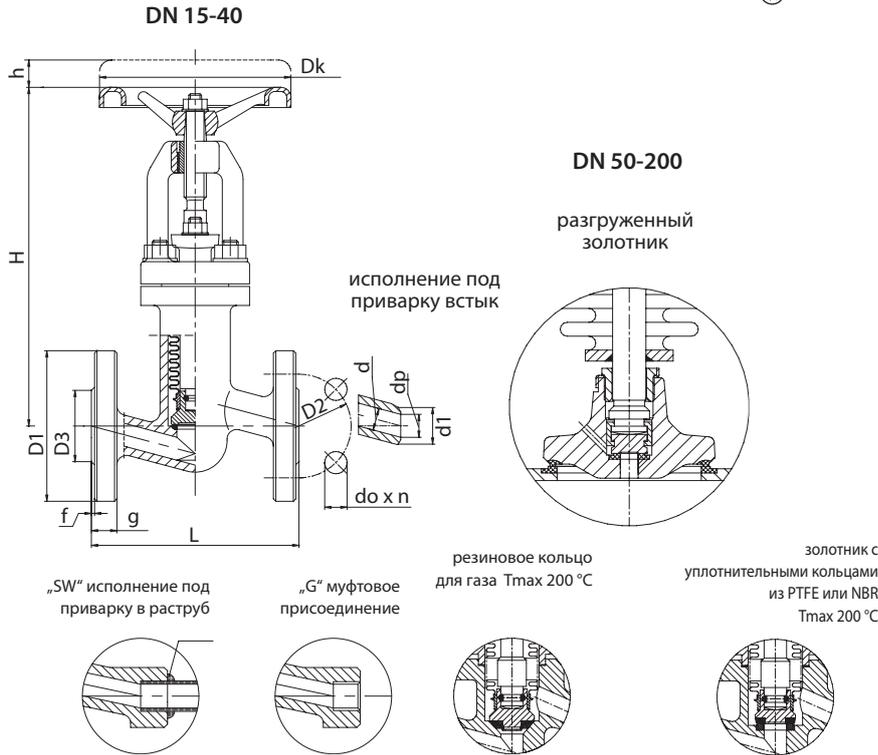


| PN | DN | D1 | D2 | D3 | do x n | L | g | f | H _{max} | h | Dk | kg |
|-----|-----|-----|-----|---------|--------|-----|----|-----|------------------|-----|-----|------|
| 16 | 15 | 95 | 65 | 45 | 4 x 14 | 130 | 16 | 2 | 190 | 13 | 120 | 3,8 |
| | 20 | 105 | 75 | 58 | 4 x 14 | 150 | 18 | 2 | 225 | 13 | 140 | 4,5 |
| | 25 | 115 | 85 | 68 | 4 x 14 | 160 | 18 | 2 | 240 | 13 | 160 | 5 |
| | 32 | 140 | 100 | 78 | 4 x 18 | 180 | 18 | 2 | 255 | 15 | 180 | 9,5 |
| | 40 | 150 | 110 | 88 | 4 x 18 | 200 | 18 | 3 | 275 | 19 | 200 | 10,7 |
| | 50 | 165 | 125 | 102 | 4 x 18 | 230 | 18 | 3 | 315 | 24 | 200 | 12,8 |
| | 65 | 185 | 145 | 122 | 8 x 18 | 290 | 18 | 3 | 360 | 30 | 250 | 28,4 |
| | 80 | 200 | 160 | 138 | 8 x 18 | 310 | 20 | 3 | 390 | 40 | 280 | 37 |
| | 100 | 220 | 180 | 158 | 8 x 18 | 350 | 20 | 3 | 435 | 45 | 300 | 52 |
| | 125 | 250 | 210 | 188 | 8 x 18 | 400 | 22 | 3 | 480 | 55 | 350 | 70 |
| | 150 | 285 | 240 | 212 | 8 x 22 | 480 | 22 | 3 | 535 | 65 | 500 | 106 |
| 200 | 340 | 295 | 268 | 12 x 22 | 600 | 24 | 3 | 675 | 75 | 500 | 207 | |
| 25 | 15 | 95 | 65 | 45 | 4 x 14 | 130 | 16 | 2 | 190 | 13 | 120 | 3,8 |
| | 20 | 105 | 75 | 58 | 4 x 14 | 150 | 18 | 2 | 225 | 13 | 140 | 4,5 |
| | 25 | 115 | 85 | 68 | 4 x 14 | 160 | 18 | 2 | 240 | 13 | 160 | 5 |
| | 32 | 140 | 100 | 78 | 4 x 18 | 180 | 18 | 2 | 255 | 15 | 180 | 9,5 |
| | 40 | 150 | 110 | 88 | 4 x 18 | 200 | 18 | 3 | 275 | 19 | 200 | 10,7 |
| | 50 | 165 | 125 | 102 | 4 x 18 | 230 | 20 | 3 | 315 | 24 | 200 | 12,8 |
| | 65 | 185 | 145 | 122 | 8 x 18 | 290 | 22 | 3 | 360 | 30 | 250 | 28,4 |
| | 80 | 200 | 160 | 138 | 8 x 18 | 310 | 24 | 3 | 390 | 40 | 280 | 37 |
| | 100 | 235 | 190 | 162 | 8 x 22 | 350 | 24 | 3 | 435 | 45 | 300 | 52 |
| | 125 | 270 | 220 | 188 | 8 x 26 | 400 | 26 | 3 | 480 | 55 | 350 | 70 |
| | 150 | 300 | 250 | 218 | 8 x 26 | 480 | 28 | 3 | 535 | 65 | 500 | 106 |
| 200 | 360 | 310 | 278 | 12 x 26 | 600 | 30 | 3 | 675 | 75 | 500 | 207 | |
| 40 | 15 | 95 | 65 | 45 | 14 x 4 | 130 | 16 | 2 | 170 | 13 | 120 | 3,1 |
| | 20 | 105 | 75 | 58 | 14 x 4 | 150 | 18 | 2 | 184 | 13 | 140 | 4,4 |
| | 25 | 115 | 85 | 68 | 14 x 4 | 160 | 18 | 2 | 206 | 13 | 160 | 5,6 |
| | 32 | 140 | 100 | 78 | 18 x 4 | 180 | 18 | 2 | 210 | 15 | 180 | 7,6 |
| | 40 | 150 | 110 | 88 | 18 x 4 | 200 | 18 | 3 | 238 | 19 | 200 | 9,8 |
| | 50 | 165 | 125 | 102 | 18 x 4 | 230 | 20 | 3 | 276 | 24 | 200 | 14 |
| | 65 | 185 | 145 | 122 | 18 x 8 | 290 | 22 | 3 | 315 | 30 | 250 | 21 |
| | 80 | 200 | 160 | 138 | 18 x 8 | 310 | 24 | 3 | 350 | 40 | 280 | 27,5 |
| | 100 | 235 | 190 | 162 | 22 x 8 | 350 | 24 | 3 | 392 | 45 | 300 | 41 |
| | 125 | 270 | 220 | 188 | 26 x 8 | 400 | 26 | 3 | 480 | 55 | 350 | 70 |
| | 150 | 300 | 250 | 218 | 26 x 8 | 480 | 28 | 3 | 535 | 65 | 500 | 106 |
| 200 | 375 | 320 | 285 | 30 x 12 | 600 | 34 | 3 | 675 | 75 | 500 | 207 | |



PN 63-160 • DN 15-200 • T_{max} 560 °C (450 °C)

Присоединение: EN 1092-1, ISO 7005-1, ГОСТ 12815-80 ФЛАНЦЕВОЕ
 EN 12627 ПОД ПРИВАРКУ



Применяемые материалы

| Название детали | T _{max} 450 °C | T _{max} 530 °C | T _{max} 560 °C | T _{max} 450 °C | T _{max} 530 °C | T _{max} 550 °C |
|--------------------------------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | DN 15-40 | | | DN 50-200 | | |
| Корпус, крышка | P250GH (1.0460) | 16Mo3 (1.5415) | 13CrMo4-5 (1.7335) | GP240GH (1.0619) | G20Mo5 (1.5419) | G17CrMo5-5 (1.7357) |
| Уплотнительное кольцо седла | 13Cr | стеллит | | 13Cr | стеллит | |
| Золотник | P250GH (1.0460) | 13CrMo4-5 (1.7335) | | P250GH (1.0460) | 13CrMo4-5 (1.7335) | |
| Уплотнительная поверхность золотника | 13Cr | стеллит | | 13Cr | стеллит | |
| Шпindelь | 13Cr | | | | | |
| Уплотнение | Графит + Аустенитная сталь | | | | | |

| PN | DN | d | Фланцевое исполнение | | | | | | | | | | | Исполнение под приварку | | | | | |
|------------------|-----|-----|----------------------|-----|------|-----|---------|---------|--------|--------|------|------|-----|-------------------------|-------|------------|------------|-------|-------|
| | | | D1 | | D3 | | D2 | do x n | L | g | f | H | h | Dk | kg | *d1 | *dp | L | kg |
| | | | ГОСТ | EN | ГОСТ | EN | | | | | | | | | | | | | |
| 63 100 160 | 15 | 14 | 105 | | 47 | 45 | 75 | 14 x 4 | 150 | 20 | 2 | 235 | 13 | 120 | 5,7 | 22 | 17 | 160 | 3,3 |
| | 20 | 19 | 125 | 130 | 58 | 90 | 18 x 4 | 230 | 22 | 2 | 285 | 13 | 120 | 10,1 | 28 | 21 | 160 | 3,3 | |
| | 25 | 23 | 135 | 140 | 68 | 100 | 18 x 4 | 230 | 24 | 2 | 285 | 13 | 120 | 11,1 | 35 | 27 | 160 | 3,3 | |
| | 32 | 30 | 150 | 155 | 78 | 110 | 22 x 4 | 260 | 24 | 2 | 315 | 16 | 160 | 15,4 | 44 | 34,5 | 230 | 9,7 | |
| | 40 | 38 | 165 | 170 | 88 | 125 | 22 x 4 | 260 | 28 | 3 | 315 | 18 | 160 | 16,1 | 50 | 34,5 | 230 | 9,9 | |
| 63 | 50 | 45 | 175 | 180 | 102 | 135 | 22 x 4 | 300 | 26 | 3 | 340 | 22 | 200 | 31,3 | 62 | 54 | 300 | 20,5 | |
| | 65 | 62 | 200 | 205 | 122 | 160 | 22 x 8 | 340 | 26 | 3 | 415 | 30 | 250 | 46,6 | 77 | 69 | 340 | 31,5 | |
| | 80 | 73 | 210 | 215 | 133 | 138 | 170 | 22 x 8 | 380 | 28 | 3 | 505 | 40 | 320 | 62,9 | 91 | 81 | 380 | 49,6 |
| | 100 | 94 | 250 | | 158 | 162 | 200 | 22 x 8 | 430 | 30 | 3 | 645 | 55 | 360 | 122,5 | 117 | 104 | 430 | 96,1 |
| | 125 | 120 | 295 | | 184 | 188 | 240 | 26 x 8 | 500 | 34 | 3 | 720 | 65 | 400 | 169,5 | 144 | 130,5 | 500 | 139,4 |
| | 150 | 144 | 340 | 345 | 212 | 218 | 280 | 33 x 8 | 550 | 36 | 3 | 795 | 70 | 500 | 254,0 | 172 | 156,5 | 550 | 204,1 |
| 100 160 | 200 | 195 | 405 | 415 | 285 | | 345 | 36 x 12 | 650 | 42 | 3 | 1155 | 90 | 600 | 295,0 | 223 | 204,5 | 650 | 220,0 |
| | 50 | 45 | 195 | | 102 | 145 | 26 x 4 | 300 | 28/30* | 3 | 340 | 22 | 200 | 32,3 | 62 | 54/52,5* | 300 | 21,5 | |
| | 65 | 62 | 220 | | 122 | 170 | 26 x 8 | 340 | 30/34* | 3 | 415 | 30 | 280 | 48,6 | 77 | 69/65* | 340 | 33,5 | |
| | 80 | 73 | 230 | | 133 | 138 | 180 | 26 x 8 | 380 | 32/36* | 3 | 505 | 40 | 360 | 65,9 | 91 | 81/76,5* | 380 | 52,6 |
| | 100 | 94 | 265 | | 158 | 162 | 210 | 30 x 8 | 430 | 36/40* | 3 | 645 | 55 | 360 | 126,5 | 117 | 104/98,5* | 430 | 100,1 |
| | 125 | 120 | 310 | 315 | 184 | 188 | 250 | 33 x 8 | 500 | 40/44* | 3 | 720 | 65 | 400 | 175,5 | 144 | 127/120,5* | 500 | 145,4 |
| | 150 | 144 | 350 | 355 | 212 | 218 | 290 | 33 x 12 | 550 | 44/50 | 3 | 795 | 70 | 500 | 260,0 | 172 | 154/144,5* | 550 | 210,1 |
| 200 | 195 | 430 | | 285 | | 360 | 36 x 12 | 650 | 52/60 | 3 | 1155 | 90 | 600 | 302,0 | 223 | 199,5/189* | 650 | 225,0 | |

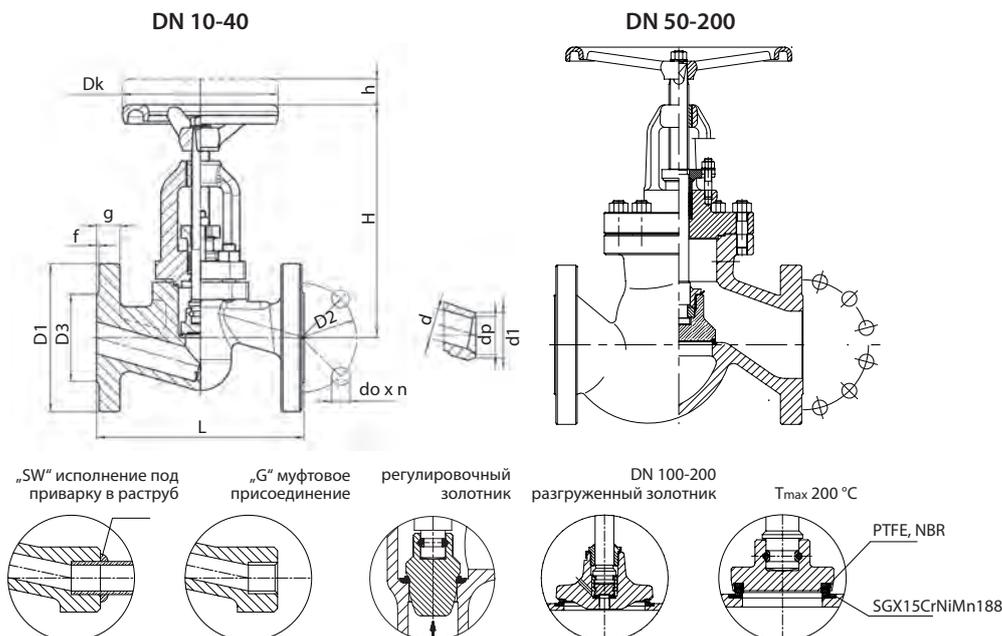
* доступный на PN 100/PN 160

*Размеры концов под приварку соответствуют спецификации заказчика.



PN 63-100 • DN 10-200 • T_{max} 560 °C (450 °C)

Присоединение: EN 1092-1, ISO 7005-1, ГОСТ 12815-80 ФЛАНЦЕВОЕ
 EN 12627 ПОД ПРИВАРКУ



Применяемые материалы

| Название детали | T _{max} 450 °C | T _{max} 530 °C | T _{max} 560 °C | Другие |
|--------------------------------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|----------------------------------|
| Корпус, крышка DN 15-40 | (P250GH) C22.8 (1.0460) | 16Mo3 (1.5415) | 13CrMo4-5 (1.7335) | (P250GH) C22.8, 16Mo3, 13CrMo4-5 |
| Корпус, крышка DN 50-200 | GP240GH (1.0619) | G20Mo5 (1.5419) | G17CrMo5-5 (1.7357) | GP240GH, G20Mo5, G17CrMo5-5 |
| Седло | 13Cr * | стеллит | | 13Cr, PTFE, NBR |
| Золотник DN 15-50 | P250GH (1.0460) | 16Mo3 (1.5415) | 13CrMo4-5 (1.7335) | X30Cr13, 13CrMo4-5 |
| Золотник DN 65-200 | P250GH (1.0460) | 16Mo3 (1.5415) | 13CrMo4-5 (1.7335) | P250GH, 13CrMo4-5 |
| Уплотнительная поверхность золотника | 13Cr * | стеллит | | 13Cr, PTFE, NBR |
| Шпindelь | 13Cr | | | 1.4923 |
| Уплотнение | Графит + Аустенитная сталь | | | |

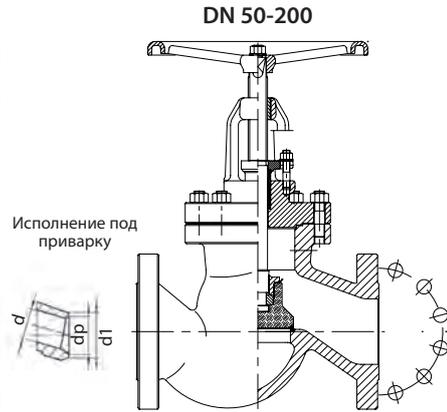
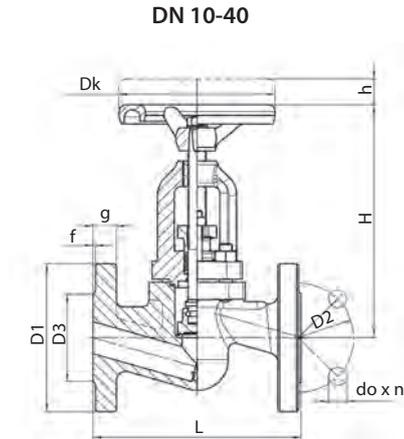
* Для рабочей среды пар рекомендуется наплавка Стеллит (Trim.5)

| PN | DN | d | Фланцевое исполнение | | | | | | | | | | | Исполнение под приварку | | | | | |
|-----|-----|-----|----------------------|-----|------|-----|--------|---------|-----|----|-----|-----|-----|-------------------------|-------|------|-------|------|-------|
| | | | D1 | | D3 | | D2 | do x n | L | g | f | H | h | Dk | kg | *d1 | *dp | L | kg |
| | | | ГОСТ | EN | ГОСТ | EN | | | | | | | | | | | | | |
| 63 | 10 | 10 | 100 | | 42 | 40 | 70 | 14 x 4 | 150 | 20 | 2 | 160 | 13 | 120 | 5,4 | 18 | 13 | 150 | 3,0 |
| | 15 | 14 | 105 | | 47 | 45 | 75 | 14 x 4 | 150 | 20 | 2 | 160 | 13 | 120 | 5,4 | 22 | 17 | 150 | 3,0 |
| | 20 | 19 | 125 | 130 | 58 | 90 | 18 x 4 | 230 | 22 | 2 | 160 | 13 | 120 | 9,8 | 28 | 22 | 160 | 3,0 | |
| | 25 | 23 | 135 | 140 | 68 | 100 | 18 x 4 | 230 | 24 | 2 | 160 | 13 | 120 | 10,8 | 35 | 28,5 | 160 | 3,0 | |
| | 32 | 30 | 150 | 155 | 78 | 110 | 22 x 4 | 260 | 24 | 2 | 210 | 16 | 160 | 15,0 | 44 | 36,5 | 230 | 9,3 | |
| 63 | 40 | 38 | 165 | 170 | 88 | 125 | 22 x 4 | 260 | 28 | 3 | 210 | 18 | 160 | 15,7 | 50 | 43 | 230 | 9,5 | |
| | 50 | 45 | 175 | 180 | 102 | 135 | 22 x 4 | 300 | 26 | 3 | 250 | 22 | 200 | 30,7 | 62 | 54 | 300 | 19,9 | |
| | 65 | 62 | 200 | 205 | 122 | 160 | 22 x 8 | 340 | 26 | 3 | 290 | 30 | 250 | 46,0 | 77 | 69 | 340 | 30,9 | |
| | 80 | 73 | 210 | 215 | 133 | 138 | 170 | 22 x 8 | 380 | 28 | 3 | 300 | 40 | 320 | 62,0 | 91 | 81 | 380 | 48,7 |
| | 100 | 94 | 250 | | 158 | 162 | 200 | 22 x 8 | 430 | 30 | 3 | 500 | 55 | 360 | 121,5 | 117 | 104 | 430 | 95,1 |
| | 125 | 120 | 295 | | 184 | 188 | 240 | 26 x 8 | 500 | 34 | 3 | 600 | 65 | 400 | 168,0 | 144 | 130,5 | 500 | 137,9 |
| 100 | 150 | 144 | 340 | 345 | 212 | 218 | 280 | 33 x 8 | 550 | 36 | 3 | 700 | 70 | 500 | 251,0 | 172 | 156,5 | 550 | 201,1 |
| | 200 | 195 | 405 | 415 | 285 | | 345 | 36 x 12 | 650 | 42 | 3 | 900 | 100 | 600 | 290,0 | 223 | 204,5 | 650 | 215,0 |
| | 50 | 45 | 195 | | 102 | | 145 | 26 x 4 | 300 | 28 | 3 | 250 | 22 | 200 | 30,7 | 62 | 54 | 300 | 19,9 |
| | 65 | 62 | 220 | | 122 | | 170 | 26 x 8 | 340 | 30 | 3 | 290 | 30 | 280 | 46,0 | 77 | 69 | 340 | 30,9 |
| | 80 | 73 | 230 | | 133 | 138 | 180 | 26 x 8 | 380 | 32 | 3 | 300 | 40 | 360 | 62,0 | 91 | 81 | 380 | 48,7 |
| | 100 | 94 | 265 | | 158 | 162 | 210 | 30 x 8 | 430 | 36 | 3 | 500 | 55 | 360 | 121,5 | 117 | 104 | 430 | 95,1 |

*Размеры концов под приварку соответствуют спецификации заказчика.

PN 160 • DN 10-200 • T_{max} 560 °C (450 °C)

Присоединение: EN 1092-1, ISO 7005-1, ГОСТ 12815-80 ФЛАНЦЕВОЕ
 EN 12627 ПОД ПРИВАРКУ

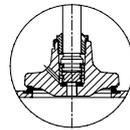
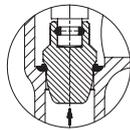
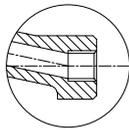
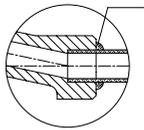


„SW” исполнение под приварку в раструб

„G” муфтовое присоединение

регулирующий золотник

DN 65-200 разгруженный золотник



Применяемые материалы

| Название детали | T _{max} 450 °C | T _{max} 530 °C | T _{max} 560 °C | Другие |
|--------------------------------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|----------------------------------|
| Корпус, крышка DN 15-40 | (P250GH) C22.8 (1.0460) | 16Mo3 (1.5415) | 13CrMo4-5 (1.7335) | (P250GH) C22.8, 16Mo3, 13CrMo4-5 |
| Корпус, крышка DN 50-200 | GP240GH (1.0619) | G20Mo5 (1.5419) | G17CrMo5-5 (1.7357) | GP240GH, G20Mo5, G17CrMo5-5 |
| Седло | 13Cr* | стеллит | | 13Cr |
| Золотник DN 15-50 | X30Cr13 (1.4028) | X30Cr13 (1.4028) | 13CrMo4-5 (1.7335) | X30Cr13, 13CrMo4-5 |
| Золотник DN 65-200 | P250GH (1.0460) | 16Mo3 (1.5415) | 13CrMo4-5 (1.7335) | P250GH, 13CrMo4-5 |
| Уплотнительная поверхность золотника | 13Cr* | стеллит | | стеллит |
| Шпindelь | 13Cr | | | 1.4923 |
| Уплотнение | Графит + Аустенитная сталь | | | |

* Для рабочей среды пар рекомендуется наплавка Стеллит (Trim.5)

PN 160

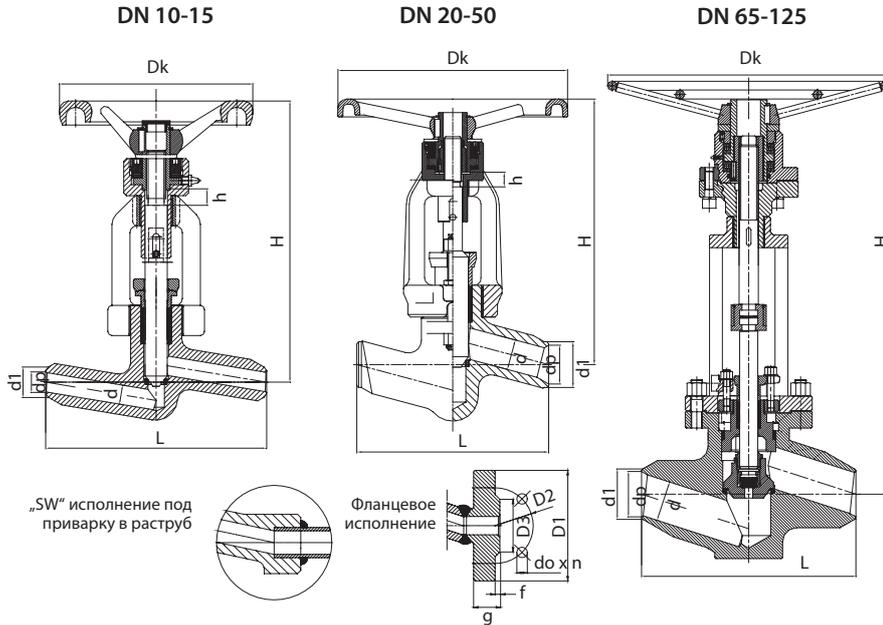
| DN | d | Фланцевое исполнение | | | | | | | | | | | Исполнение под приварку | | | | | |
|-----|-----|----------------------|-----|------|-----|-----|---------|-----|----|---|-----|-----|-------------------------|-------|-----|-------|-----|------|
| | | D1 | | D3 | | D2 | do x n | L | g | f | H | h | Dk | kg | *d1 | *dp | L | kg |
| | | ГОСТ | EN | ГОСТ | EN | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 10 | - | 100 | - | 40 | 70 | 14 x 4 | 150 | 20 | 2 | 175 | 13 | 120 | 5,4 | 18 | 13 | 150 | 3,2 |
| 15 | 15 | 105 | | 47 | 45 | 75 | 14 x 4 | 150 | 20 | 2 | 175 | 13 | 120 | 5,4 | 22 | 17 | 150 | 3 |
| 20 | 20 | 125 | 130 | 58 | | 90 | 18 x 4 | 230 | 22 | 2 | 215 | 13 | 120 | 9,7 | 28 | 21 | 160 | 3 |
| 25 | 24 | 135 | 140 | 68 | | 100 | 18 x 4 | 230 | 24 | 2 | 215 | 13 | 120 | 10,6 | 35 | 27 | 160 | 2,8 |
| 32 | 30 | 150 | 155 | 78 | | 110 | 22 x 4 | 260 | 24 | 2 | 245 | 16 | 160 | 15,6 | 44 | 34,5 | 230 | 10,1 |
| 40 | 38 | 165 | 170 | 88 | | 125 | 22 x 4 | 260 | 28 | 3 | 245 | 18 | 160 | 17,3 | 50 | 41 | 230 | 9,4 |
| 50 | 47 | 195 | | 102 | | 145 | 30 x 4 | 300 | 30 | 3 | 300 | 22 | 180 | 29,0 | 62 | 52,5 | 300 | 8,7 |
| 65 | 63 | 220 | | 122 | | 170 | 26 x 8 | 340 | 34 | 3 | 330 | 30 | 280 | 47,8 | 77 | 65 | 340 | 16 |
| 80 | 73 | 230 | | 133 | 138 | 180 | 26 x 8 | 380 | 36 | 3 | 375 | 40 | 360 | 62,0 | 91 | 76,5 | 380 | 23 |
| 100 | 95 | 265 | | 158 | 162 | 210 | 30 x 8 | 430 | 40 | 3 | 520 | 55 | 360 | 112,0 | 117 | 98,5 | 430 | 55 |
| 125 | 120 | 310 | 315 | 184 | 188 | 250 | 33 x 8 | 500 | 44 | 3 | 600 | 65 | 400 | 165,0 | 144 | 120,5 | 500 | 70 |
| 150 | 145 | 350 | 355 | 212 | 218 | 290 | 33 x 12 | 550 | 44 | 3 | 700 | 70 | 500 | 251,0 | 172 | 144,5 | 550 | 174 |
| 200 | 190 | 430 | | 285 | | 360 | 36 x 12 | 650 | 60 | 3 | 900 | 110 | 600 | 295,0 | 223 | 189 | 650 | 220 |

*Размеры концов под приварку соответствуют спецификации заказчика.



PN 250-400 • DN 10-125 • Tmax 670 °C (450 °C)

Присоединение: EN 1092-1, ISO 7005-1 ФЛАНЦЕВОЕ
 EN 12627 ПОД ПРИВАРКУ



Применяемые материалы

| Название детали | Tmax 450 °C | Tmax 530 °C | Tmax 560 °C | Tmax 600 °C | Tmax 570 °C | Tmax 670 °C |
|---------------------------------|--|----------------|-------------------------------|----------------------|-------------------|------------------------|
| Корпус | (P250GH) C22.8 (1.0460) | 16Mo3 (1.5415) | 13CrMo4-5 (1.7335) | 11 CrMo9-10 (1.7383) | 14MoV6-3 (1.7715) | X10CrMoVNb9-1 (1.4903) |
| Крышка | DN 15-25 13CrMo4-5 (1.7335) | | DN 32-125 G17CrMo5-5 (1.7357) | | | |
| Шпindelь DN 15-65 | X39CrNi17-1 (1.4122), sX22CrMoV12-1 (1.4923) | | | | | 1.4923 |
| Золотник DN 80-125 | C22.8 (1.0460) | 16Mo3 (1.5415) | 13CrMo4-5 (1.7335) | 11 CrMo9-10 (1.7383) | 14MoV6-3 (1.7715) | X10CrMoVNb9-1 (1.4903) |
| Седло | стеллит, Titanium VT9 | | стеллит | | | |
| Верхний шпindelь | X17CrNi16-2 (1.4057), X39CrNi17-1 (1.4122) | | | | | 1.4923 |
| Уплотнение | Графит | | | | | |
| Уплотнительное кольцо DN 65-125 | Графит | | | | | |

PN 250

| DN | Исполнение под приварку | | | | d | H | h | Dk | Фланцевое исполнение | | | | | | | |
|-----|-------------------------|-------|-----|-----|-----|-----|----|-----|----------------------|-----|-----|---------|-----|----|---|-------|
| | *d1 | *dp | L | kg | | | | | D1 | D3 | D2 | do x n | L | g | f | kg |
| 10 | 20 | 12,0 | 150 | 10 | 9 | 205 | 12 | 140 | 125 | 40 | 85 | 18 x 4 | 230 | 24 | 2 | 13,7 |
| 15 | 22 | 16,0 | 150 | 9 | 14 | 205 | 12 | 140 | 130 | 45 | 90 | 18 x 4 | 230 | 26 | 2 | 13,7 |
| 20 | 28 | 19,5 | 160 | 9 | 18 | 266 | 19 | 200 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 25 | 35 | 26,5 | 160 | 9 | 24 | 266 | 19 | 200 | 150 | 68 | 105 | 22 x 4 | 260 | 28 | 2 | 18,3 |
| 32 | 44 | 32,5 | 300 | 30 | 30 | 418 | 23 | 360 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 40 | 50 | 38,5 | 300 | 30 | 34 | 418 | 37 | 360 | 185 | 88 | 135 | 26 x 4 | 300 | 34 | 3 | 45,2 |
| 50 | 62 | 45,0 | 300 | 30 | 42 | 418 | 37 | 360 | 200 | 102 | 150 | 26 x 8 | 350 | 38 | 3 | 47,0 |
| 65 | 77 | 59,5 | 340 | 40 | 56 | 714 | 45 | 700 | 230 | 122 | 180 | 26 x 8 | 400 | 42 | 3 | 71,3 |
| 80 | 117 | 93,0 | 380 | 70 | 76 | 637 | 36 | 500 | 255 | 138 | 200 | 30 x 8 | 450 | 46 | 3 | 107,5 |
| 100 | 144 | 116,5 | 430 | 90 | 92 | 720 | 50 | 500 | 300 | 162 | 235 | 33 x 8 | 520 | 54 | 3 | 157,5 |
| 125 | 159 | 120,5 | 500 | 125 | 112 | 750 | 65 | 500 | 340 | 188 | 275 | 33 x 12 | 600 | 60 | 3 | 220,9 |

*Размеры концов под приварку соответствуют спецификации заказчика.



PN 320

| DN | Исполнение под приварку | | | | d | H | h | Dk | Фланцевое исполнение | | | | | | | |
|-----|-------------------------|-------|-----|-----|-----|-----|----|---------|----------------------|-----|-----|---------|-----|----|---|-------|
| | *d1 | *dp | L | kg | | | | | D1 | D3 | D2 | do x n | L | g | f | kg |
| 10 | 20 | 12 | 150 | 10 | 9 | 205 | 12 | 140 | 125 | 40 | 85 | 18 x 4 | 230 | 24 | 2 | 13,7 |
| 15 | 22 | 15,0 | 150 | 9 | 14 | 205 | 12 | 140 | 130 | 45 | 90 | 18 x 4 | 230 | 26 | 2 | 13,7 |
| 20 | 28 | 19,0 | 160 | 9 | 18 | 266 | 19 | 200 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 25 | 35 | 24,0 | 160 | 9 | 24 | 266 | 19 | 200 | 160 | 68 | 115 | 22 x 4 | 260 | 34 | 2 | 18,3 |
| 32 | 44 | 31,5 | 300 | 30 | 30 | 418 | 23 | 360 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 40 | 50 | 36,0 | 300 | 30 | 34 | 418 | 37 | 360 | 195 | 88 | 145 | 26 x 4 | 300 | 38 | 3 | 45,2 |
| 50 | 77 | 59,5 | 300 | 30 | 42 | 418 | 37 | 360 | 210 | 102 | 160 | 26 x 8 | 350 | 42 | 3 | 47,0 |
| 65 | 91 | 68,0 | 340 | 40 | 56 | 714 | 45 | GNR 700 | 255 | 122 | 200 | 30 x 8 | 400 | 51 | 3 | 71,3 |
| 80 | 117 | 87,5 | 380 | 70 | 76 | 637 | 36 | GNR 500 | 275 | 138 | 220 | 30 x 8 | 450 | 55 | 3 | 107,5 |
| 100 | 144 | 109,5 | 430 | 90 | 92 | 720 | 50 | GNR 500 | 335 | 162 | 265 | 36 x 8 | 520 | 65 | 3 | 157,5 |
| 125 | 159 | 120,5 | 500 | 125 | 112 | 750 | 65 | 500 | 380 | 188 | 310 | 36 x 12 | 600 | 75 | 3 | 220,9 |

PN 400

| DN | Исполнение под приварку | | | | d | H | h | Dk | Фланцевое исполнение | | | | | | | |
|-----|-------------------------|-------|-----|-----|-----|-----|----|---------|----------------------|-----|-----|---------|-----|----|---|-------|
| | *d1 | *dp | L | kg | | | | | D1 | D3 | D2 | do x n | L | g | f | kg |
| 10 | 20 | 10,0 | 150 | 10 | 9 | 205 | 12 | 140 | 125 | 40 | 85 | 18 x 4 | 230 | 28 | 2 | 13,7 |
| 15 | 28 | 17,0 | 150 | 9 | 14 | 205 | 12 | 140 | 145 | 45 | 90 | 22 x 4 | 230 | 30 | 2 | 13,7 |
| 20 | 35 | 23,0 | 160 | 9 | 18 | 266 | 19 | 200 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 25 | 44 | 29,0 | 160 | 9 | 24 | 266 | 19 | 200 | 180 | 68 | 105 | 26 x 4 | 260 | 38 | 2 | 18,3 |
| 32 | 50 | 33,0 | 300 | 30 | 30 | 418 | 23 | 360 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 40 | 61 | 40,0 | 300 | 30 | 34 | 418 | 37 | 360 | 200 | 88 | 135 | 30 x 4 | 300 | 48 | 3 | 45,2 |
| 50 | 77 | 49,5 | 300 | 30 | 42 | 418 | 37 | 360 | 235 | 102 | 150 | 30 x 8 | 350 | 52 | 3 | 47,0 |
| 65 | 91 | 62,0 | 340 | 40 | 56 | 714 | 45 | GNR 700 | 290 | 122 | 180 | 33 x 8 | 400 | 64 | 3 | 71,3 |
| 80 | 117 | 81,0 | 380 | 70 | 76 | 637 | 36 | GNR 500 | 305 | 138 | 200 | 33 x 8 | 450 | 68 | 3 | 107,5 |
| 100 | 144 | 102,0 | 430 | 90 | 92 | 720 | 50 | GNR 500 | 370 | 162 | 235 | 39 x 8 | 520 | 80 | 3 | 157,5 |
| 125 | 159 | 120,5 | 500 | 125 | 112 | 750 | 65 | 500 | 415 | 188 | 275 | 39 x 12 | 600 | 92 | 3 | 220,9 |

*Размеры концов под приварку соответствуют спецификации заказчика.



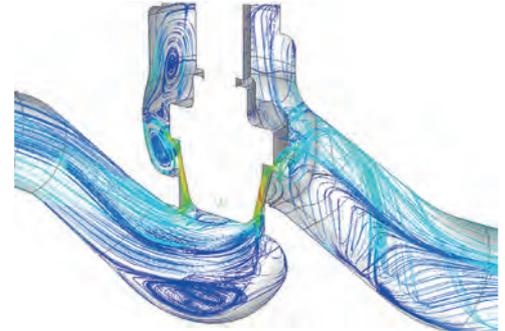
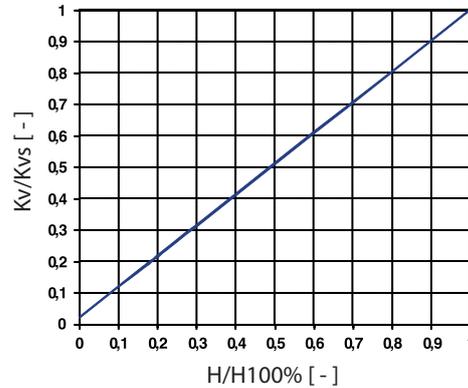
РАСХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Коэффициент пропускной способности Kv

Величина Kv показывает объемный расход воды (плотностью 1000 кг/м³ при температуре 15 °С) в м³/час при открытом затворе с перепадом давления Δр 0,1 МПа.

Стандартные значения Kvs для клапанов V40 (при полном открытии)

| DN | PN 63-160 |
|-----|-----------|
| 10 | 1,62 |
| 15 | 3 |
| 20 | 5 |
| 25 | 9,9 |
| 32 | 13,9 |
| 40 | 22,3 |
| 50 | 43,4 |
| 65 | 79,6 |
| 80 | 114,6 |
| 100 | 188 |
| 125 | 294 |
| 150 | 424 |
| 200 | 754 |



Остальные исполнения с другими параметрами (характеристика, Δр, Kv) по запросу.

Образец формы запроса можно скачать на сайте www.armaturygroup.cz или получить по запросу.

При больших перепадах давления (~ p2 < 0,5 · p1; высокий уровень шума газов и пара, у жидкостей кавитация, уменьшение срока службы) рекомендуется дополнительная техническая консультация.

При определении Kvs исходят из следующей зависимости:

$$Kvs = 1,1 \div 1,3 \cdot Kv$$

Kv [м³/h] коэффициент пропускной способности (для воды 15 °С при Δр = 1 бар)

ζ [-] коэффициент потерь

$$\Delta p = \frac{1}{2} \cdot \zeta \cdot c^2 \cdot \rho \cdot 10^{-6} \quad c = \frac{Q \cdot 10^6}{\pi/4 \cdot DN^2 \cdot 3600} \quad Kv = \frac{DN^2}{\sqrt{625 \cdot \zeta}}$$

Соотношения для расчета требуемого Kv

$$\Delta p < p_1/2 \quad \Delta p \geq p_1/2$$

Жидкости

$$Kv = \frac{Q}{100} \cdot \sqrt{\frac{\rho_1}{\Delta p}}$$

Газ

$$Kv = \frac{Q_N}{5141} \cdot \sqrt{\frac{\rho_N \cdot T_1}{\Delta p \cdot p_2}} \quad Kv = \frac{2 \cdot Q_N}{5141 \cdot p_1} \cdot \sqrt{\rho_N \cdot T_1}$$

Перегретый пар

$$Kv = \frac{Q_m}{100} \cdot \sqrt{\frac{v_2}{\Delta p}} \quad Kv = \frac{Q_m}{100} \cdot \sqrt{\frac{2 \cdot v}{p_1}}$$

- DN** [mm] условный диаметр
- c** [m/s] средняя скорость потока для DN
- Q_N** [м³/h] объемный расход при нормальных условиях (0 °С; 0,101 МПа)
- Q_m** [kg/h] массовый расход
- Q** [м³/h] рабочий объемный расход (для T₁, p₁)
- T₁** [°K] абсолютная температура на входе (T₁ = 273 + t °С)
- p₁** [МПа] абсолютное давление на входе
- p₂** [МПа] абсолютное давление на выходе
- Δр** [МПа] перепад давления в арматуре (Δр = p₁ - p₂)
- ρ₁** [kg/м³] рабочая плотность (для T₁, p₁)
- ρ_N** [kg/м³] плотность при нормальных условиях (0 °С; 0,101 МПа)
- v₂** [м³/kg] удельный объем пара при температуре T₁ и давлении p₂
- v** [м³/kg] удельный объем пара при температуре T₁ и давлении p_{1/2}

Таблица TRIM по API 600 (ISO 10434)

| Название детали | Номер TRIM | | |
|---|---------------|---------|---------------|
| | 1 | 5 | 8 |
| Уплотнительная поверхность клина, золотника | Наплавка 13Cr | стеллит | Наплавка 13Cr |
| Уплотнительная поверхность седла | Наплавка 13Cr | стеллит | стеллит |
| Шпindelь | 13Cr | 13Cr | 13Cr |

В случае запроса возможно и другое исполнение внутренней оснастки (см. Табл. 13 ISO 10434).

Применение

Обратные клапаны представляют собой автоматическую арматуру, предупреждающую обратное движение потока среды. Они находят применение, прежде всего, в энергетике, химической промышленности и других отраслях в зависимости от выбора материала корпуса. Обратные клапаны не являются запорной арматурой.

Рабочая среда

- вода
- водяной пар
- газ
- другие рабочие среды

Техническое описание

В зависимости от номинального внутреннего диаметра и номинального давления корпус изготавливается из поковки или отливки. Запорный золотник вкладывается в корпус через фланцевое соединение крышки. Золотник и седло имеют нанесенную твердую наплавку, и золотник дожимается в седло с помощью пружины.

Управление

- автоматическое

Испытания

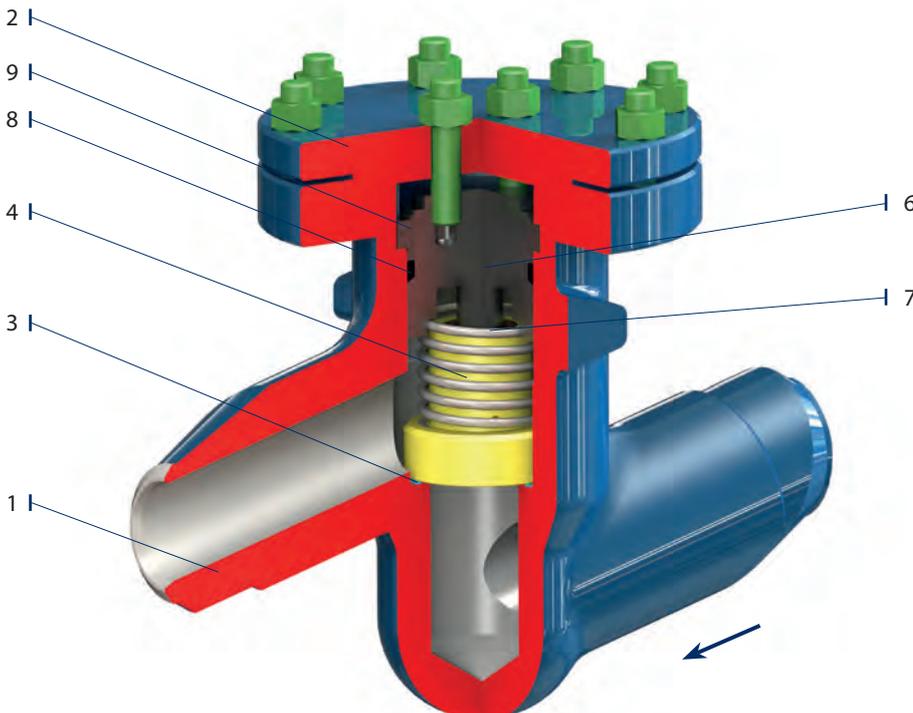
Стандартно затворы испытываются водой на прочность, герметичность к окружающей среде, работоспособность и герметичность затвора по EN 12266. По согласованию проводятся и другие испытания.

Присоединение к трубопроводу

- фланцевое по EN 1092-1, ISO 7005-1, ГОСТ 12815-80
- под приварку по EN 12627

Монтаж

Обратные клапаны можно устанавливать в произвольном положении. Направление движения потока рабочей среды должно соответствовать стрелке на корпусе.

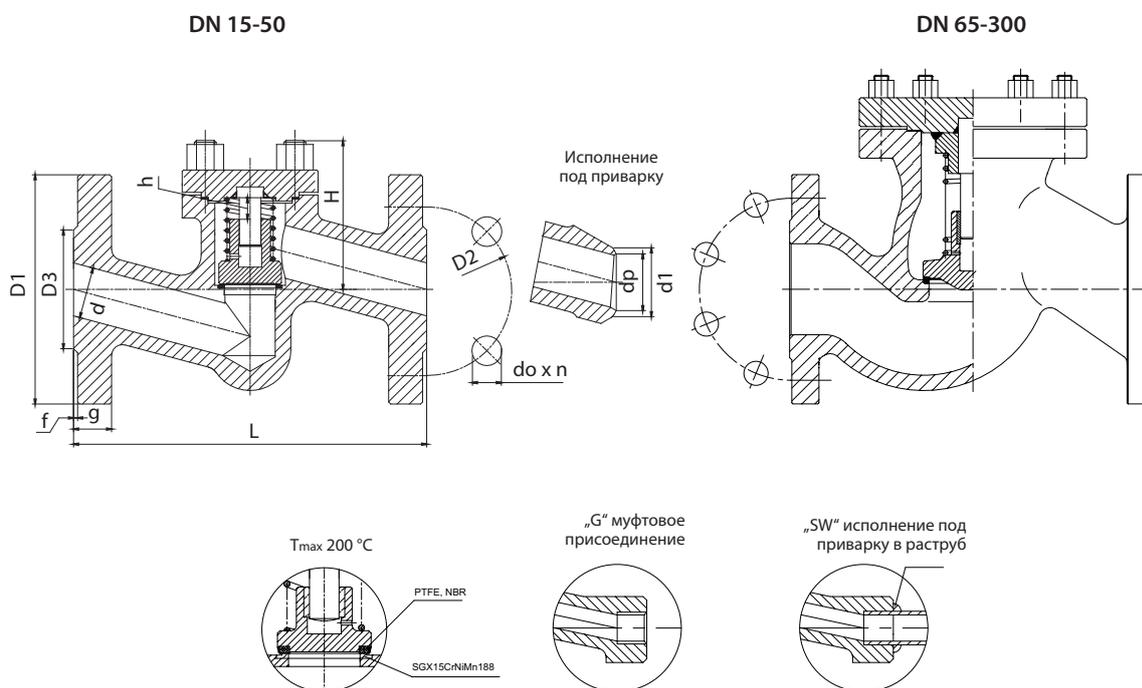


| Позиция | Деталь |
|---------|------------------------|
| 1 | Корпус |
| 2 | Крышка |
| 3 | Кольцо седла |
| 4 | Золотник |
| 6 | Самоуплотняющая крышка |
| 7 | Пружина |
| 8 | Уплотнение |
| 9 | Кольцо разъемное |



PN 16-40 • DN 15-300 • T_{max} 560 °C (450 °C)

Присоединение: ☉ EN 1092-1, ISO 7005-1, ГОСТ 12815-80 ФЛАНЦЕВОЕ
☼ EN 12627 ПОД ПРИВАРКУ



Применяемые материалы

| Название детали | T _{max} 450 °C | T _{max} 530 °C | T _{max} 560 °C | T _{max} 450 °C | T _{max} 530 °C | T _{max} 560 °C |
|--------------------------------------|---|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | DN 15-40 | | | DN 50-300 | | |
| Корпус, крышка | P250GH (1.0460) | 16Mo3 (1.5415) | 13CrMo4-5 (1.7335) | GP240GH (1.0619) | G20Mo5 (1.5419) | G17CrMo5-5 (1.7357) |
| Седло | 13Cr или стеллит | | | | | |
| Золотник | X30Cr13 (1.4028), X17CrNi16-2 (1.4057), P250GH (1.0460), 13CrMo4-5 (1.7335) | | | | | |
| Уплотнительная поверхность золотника | 13Cr или стеллит или PTFE, NBR | | | | | |
| Пружина | 51CrV4 (1.8159) | | | | | |
| Набивка сальника, прокладка | Графит | | | | | |

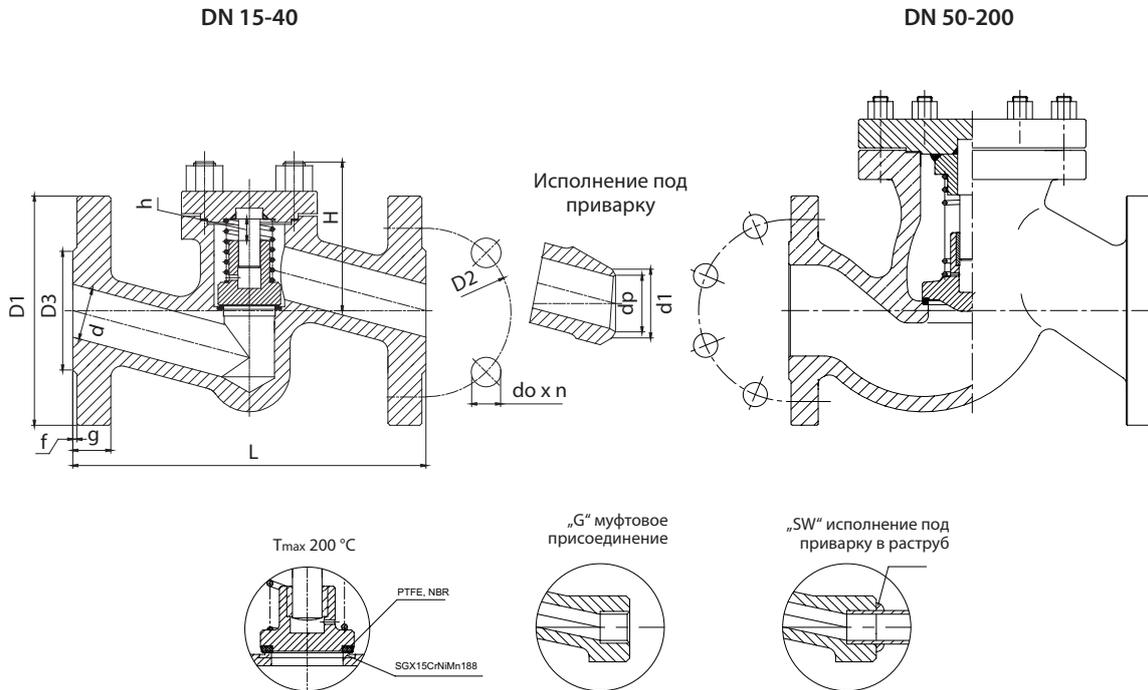
PN 16-40

| DN | Фланцевое исполнение | | | | | | | | | | | | | | Исполнение под приварку | | |
|-----|----------------------|-----|-----|---------|-------|-----|-----|---------|-----|----|---|-----|-----|-------|-------------------------|-------|-------|
| | PN 16 | | | | PN 40 | | | | L | g | f | H | h | kg | *d1 | *dp | kg |
| | D1 | D3 | D2 | do x n | D1 | D3 | D2 | do x n | | | | | | | | | |
| 15 | 95 | 45 | 65 | 14 x 4 | 95 | 45 | 65 | 14 x 4 | 130 | 16 | 2 | 65 | 10 | 2,5 | 22 | 17 | 1,10 |
| 20 | 105 | 58 | 75 | 14 x 4 | 105 | 58 | 75 | 14 x 4 | 150 | 18 | 2 | 65 | 10 | 2,9 | 28 | 22 | 1,4 |
| 25 | 115 | 68 | 85 | 14 x 4 | 115 | 68 | 85 | 14 x 4 | 160 | 18 | 2 | 65 | 10 | 3,3 | 35 | 28,5 | 1,7 |
| 32 | 140 | 78 | 100 | 18 x 4 | 140 | 78 | 100 | 18 x 4 | 180 | 18 | 2 | 85 | 15 | 6,8 | 44 | 37 | 3,6 |
| 40 | 150 | 88 | 110 | 18 x 4 | 150 | 88 | 110 | 18 x 4 | 200 | 18 | 3 | 95 | 17 | 9,0 | 50 | 43 | 4,7 |
| 50 | 165 | 102 | 125 | 18 x 4 | 165 | 102 | 125 | 18 x 4 | 230 | 20 | 3 | 110 | 21 | 10,5 | 62 | 54 | 6,1 |
| 65 | 185 | 122 | 145 | 18 x 4 | 185 | 122 | 145 | 18 x 8 | 290 | 22 | 3 | 155 | 22 | 17,5 | 77 | 69 | 12,7 |
| 80 | 200 | 138 | 160 | 18 x 8 | 200 | 138 | 160 | 18 x 8 | 310 | 24 | 3 | 170 | 26 | 27,0 | 91 | 81 | 18,5 |
| 100 | 220 | 158 | 180 | 18 x 8 | 235 | 162 | 190 | 22 x 8 | 350 | 24 | 3 | 195 | 32 | 41,0 | 117 | 104 | 36,0 |
| 125 | 250 | 184 | 210 | 18 x 8 | 270 | 188 | 220 | 26 x 8 | 400 | 26 | 3 | 200 | 40 | 54,0 | 144 | 130,5 | 49,0 |
| 150 | 285 | 212 | 240 | 22 x 8 | 300 | 218 | 250 | 26 x 8 | 480 | 28 | 3 | 225 | 44 | 90,0 | 172 | 156,5 | 76,0 |
| 200 | 340 | 268 | 295 | 22 x 12 | 375 | 285 | 320 | 30 x 12 | 600 | 34 | 3 | 270 | 60 | 150,0 | 223 | 204,5 | 140,0 |
| 250 | 405 | 320 | 355 | 26 x 12 | 450 | 306 | 385 | 33 x 12 | 730 | 38 | 3 | 290 | 70 | 195,0 | 278 | 256,5 | 165,0 |
| 300 | 460 | 370 | 410 | 26 x 12 | 515 | 410 | 450 | 33 x 16 | 850 | 42 | 3 | 410 | 130 | 360,0 | 329 | 306,5 | 280,0 |

*Размеры концов под приварку соответствуют спецификации заказчика.

PN 63-100 • DN 15-200 • T_{max} 560 °C (450 °C)

Присоединение: EN 1092-1, ISO 7005-1, ГОСТ 12815-80 ФЛАНЦЕВОЕ
 EN 12627 ПОД ПРИВАРКУ



Применяемые материалы

| Название детали | T _{max} 450 °C | T _{max} 530 °C | T _{max} 560 °C | T _{max} 450 °C | T _{max} 530 °C | T _{max} 560 °C |
|--------------------------------------|---|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | DN 15-40 | | | DN 50-200 | | |
| Корпус, крышка | P250GH (1.0460) | 16Mo3 (1.5415) | 13CrMo4-5 (1.7335) | GP240GH (1.0619) | G20Mo5 (1.5419) | G17CrMo5-5 (1.7357) |
| Седло | 13Cr или стеллит | | | | | |
| Золотник | X30Cr13 (1.4028), X17CrNi16-2 (1.4057), P250GH (1.0460), 13CrMo4-5 (1.7335) | | | | | |
| Уплотнительная поверхность золотника | 13Cr или стеллит или PTFE, NBR | | | | | |
| Пружина | 51CrV4 (1.8159) | | | | | |
| Уплотнение | Графит + Аустенитная сталь | | | | | |

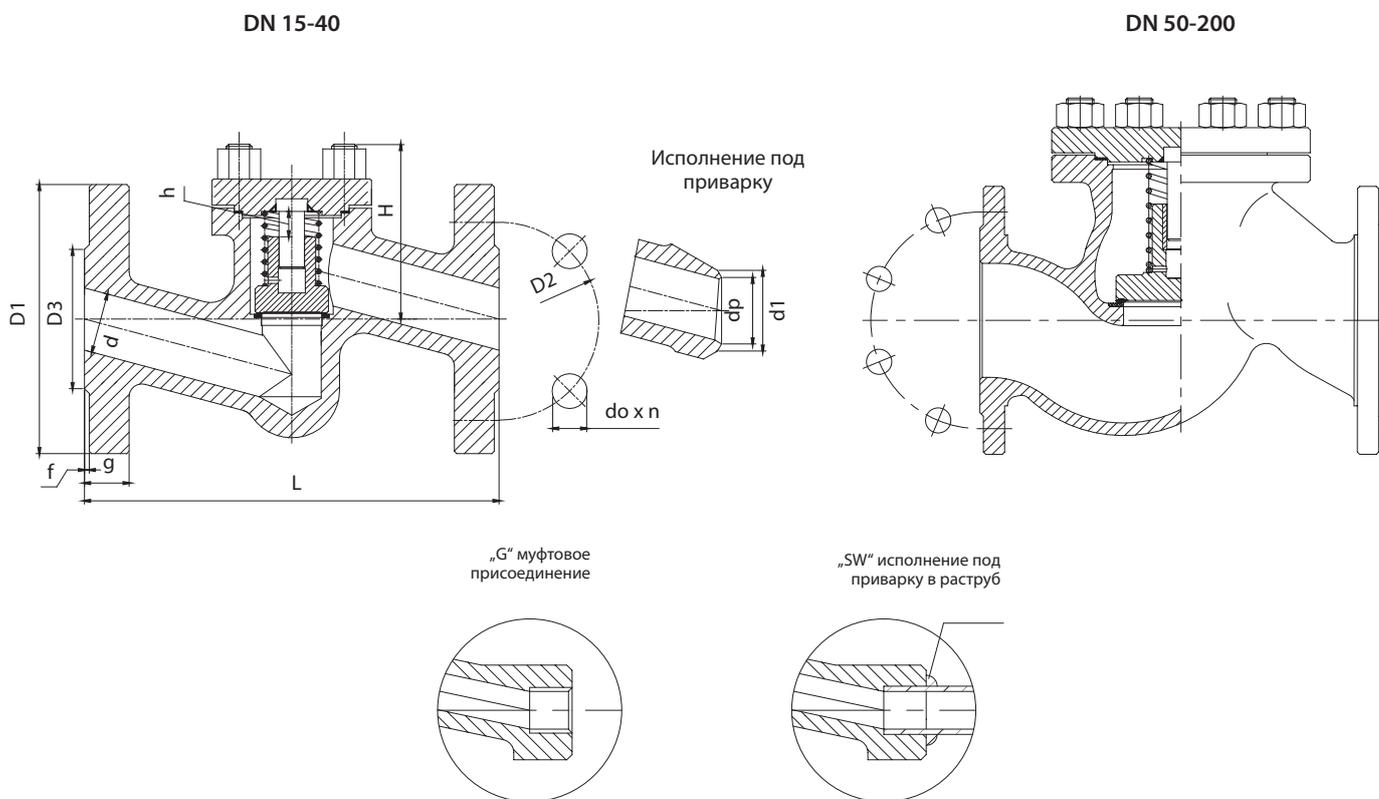
| PN | DN | d | Фланцевое исполнение | | | | | | | | | | | Исполнение под приварку | | | | |
|-----------|-----|-----|----------------------|-----|------|-----|-----|---------|-----|----|---|-----|-----|-------------------------|-----|-------|-----|-------|
| | | | D1 | | D3 | | D2 | do x n | L | g | f | H | h | kg | *d1 | *dp | L | kg |
| | | | ГОСТ | EN | ГОСТ | EN | | | | | | | | | | | | |
| 63 100 | 15 | 14 | 105 | | 47 | 45 | 75 | 14 x 4 | 210 | 20 | 2 | 70 | 13 | 4,0 | 22 | 17 | 160 | 2,7 |
| | 20 | 19 | 125 | 130 | 58 | | 90 | 18 x 4 | 230 | 22 | 2 | 75 | 13 | 6,2 | 28 | 22 | 160 | 2,7 |
| | 25 | 23 | 135 | 140 | 68 | | 100 | 22 x 4 | 230 | 24 | 2 | 75 | 13 | 8,3 | 35 | 28,5 | 160 | 2,7 |
| | 32 | 30 | 150 | 155 | 78 | | 110 | 22 x 4 | 260 | 24 | 2 | 95 | 16 | 11,5 | 44 | 36,5 | 230 | 5,2 |
| | 40 | 38 | 165 | 170 | 88 | | 125 | 22 x 4 | 260 | 28 | 3 | 95 | 18 | 14,8 | 50 | 43 | 230 | 7,7 |
| 63 | 50 | 45 | 175 | 180 | 102 | | 135 | 22 x 4 | 300 | 26 | 3 | 140 | 22 | 15,7 | 62 | 54 | 300 | 12,9 |
| | 65 | 62 | 200 | 205 | 122 | | 160 | 22 x 8 | 340 | 26 | 3 | 170 | 30 | 37,5 | 77 | 69 | 340 | 26,3 |
| | 80 | 73 | 210 | 215 | 138 | | 170 | 22 x 8 | 380 | 28 | 3 | 195 | 40 | 40,3 | 91 | 81 | 380 | 27,5 |
| | 100 | 94 | 250 | | 162 | | 200 | 22 x 8 | 430 | 30 | 3 | 200 | 55 | 54,0 | 117 | 104 | 430 | 37,2 |
| | 125 | 120 | 295 | | 188 | | 240 | 26 x 8 | 500 | 34 | 3 | 225 | 65 | 76,0 | 144 | 130,5 | 500 | 48,9 |
| | 150 | 144 | 340 | 345 | 212 | 218 | 290 | 33 x 8 | 550 | 36 | 3 | 300 | 70 | 151,0 | 172 | 156,5 | 550 | 101,1 |
| | 200 | 195 | 405 | 415 | 285 | | 345 | 36 x 12 | 650 | 42 | 3 | 400 | 100 | 215,0 | 223 | 204,5 | 650 | 135,0 |
| 100 | 50 | 45 | 195 | | 102 | | 145 | 26 x 4 | 300 | 28 | 3 | 140 | 22 | 15,7 | 62 | 54 | 300 | 12,9 |
| | 65 | 62 | 220 | | 122 | | 170 | 26 x 8 | 340 | 30 | 3 | 170 | 30 | 37,5 | 77 | 69 | 340 | 26,3 |
| | 80 | 73 | 230 | | 133 | 138 | 180 | 26 x 8 | 380 | 32 | 3 | 195 | 40 | 40,3 | 91 | 81 | 380 | 27,5 |
| | 100 | 94 | 265 | | 158 | 162 | 210 | 30 x 8 | 430 | 36 | 3 | 200 | 55 | 54,0 | 117 | 104 | 430 | 37,2 |
| | 125 | 120 | 310 | 315 | 184 | 188 | 250 | 33 x 8 | 500 | 40 | 3 | 225 | 65 | 76,0 | 144 | 127 | 500 | 48,9 |
| | 150 | 144 | 350 | 355 | 212 | 218 | 290 | 33 x 12 | 550 | 44 | 3 | 300 | 70 | 151,0 | 172 | 154 | 550 | 101,1 |
| | 200 | 195 | 430 | | 285 | | 360 | 36 x 12 | 650 | 52 | 3 | 400 | 100 | 215,0 | 223 | 199,5 | 650 | 135,0 |

*Размеры концов под приварку соответствуют спецификации заказчика.



PN 160 • DN 15-200 • T_{max} 560 °C (450 °C)

Присоединение: ☉ EN 1092-1, ISO 7005-1, ГОСТ 12815-80 ФЛАНЦЕВОЕ
 ☼ EN 12627 ПОД ПРИВАРКУ



Применяемые материалы

| Название детали | T _{max} 450 °C | T _{max} 530 °C | T _{max} 560 °C | T _{max} 450 °C | T _{max} 530 °C | T _{max} 560 °C |
|--------------------------------------|---|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| | DN 15-40 | | | DN 50-200 | | |
| Корпус, крышка | P250GH (1.0460) | 16Mo3 (1.5415) | 13CrMo4-5 (1.7335) | GP240GH (1.0619) | G20Mo5 (1.5419) | G17CrMo5-5 (1.7357) |
| Седло | 13Cr или стеллит | | | | | |
| Золотник | X30Cr13 (1.4028), X17CrNi16-2 (1.4057), P250GH (1.0460), 13CrMo4-5 (1.7335) | | | | | |
| Уплотнительная поверхность золотника | 13Cr или стеллит или PTFE, NBR | | | | | |
| Пружина | 51CrV4 (1.8159) | | | | | |
| Уплотнение | Графит + Аустенитная сталь | | | | | |

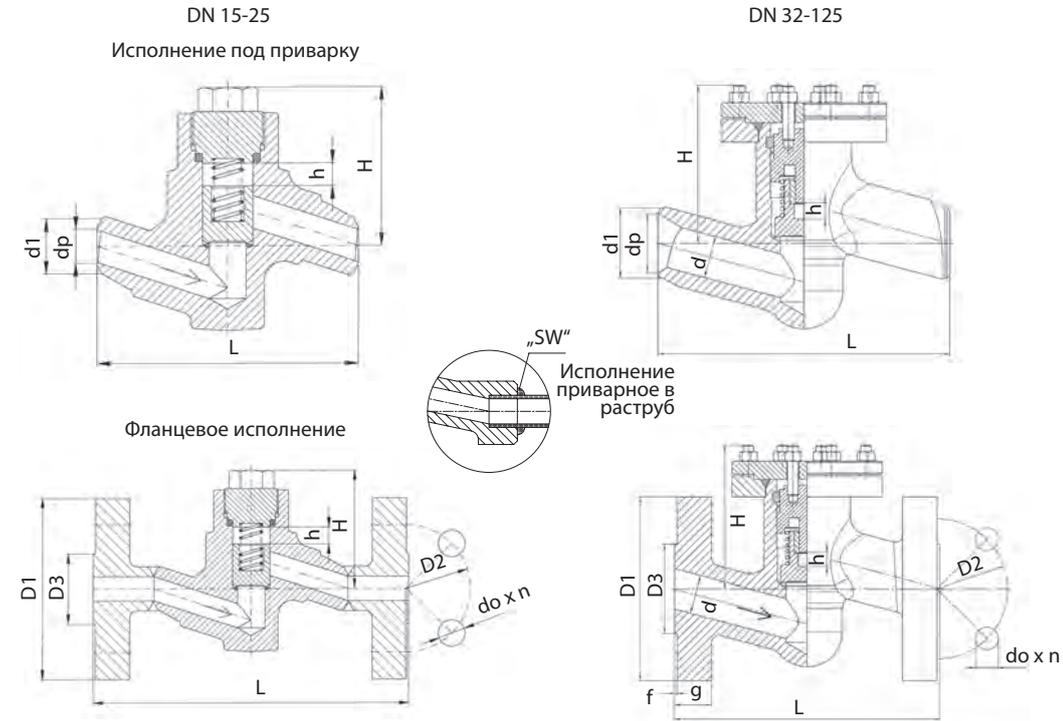
PN 160

| DN | d | Фланцевое исполнение | | | | | | | | | | | Исполнение под приварку | | | | |
|-----|-----|----------------------|-----|------|-----|-----|---------|-----|----|---|-----|-----|-------------------------|-----|-------|-----|-------|
| | | D1 | | D3 | | D2 | do x n | L | g | f | H | h | kg | *d1 | *dp | L | kg |
| | | ГОСТ | EN | ГОСТ | EN | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 14 | 105 | | 47 | 45 | 75 | 14 x 4 | 210 | 20 | 2 | 70 | 13 | 4,0 | 22 | 17 | 160 | 2,7 |
| 20 | 19 | 125 | 130 | 58 | | 90 | 18 x 4 | 230 | 22 | 2 | 75 | 13 | 6,2 | 28 | 21 | 160 | 2,7 |
| 25 | 23 | 135 | 140 | 68 | | 100 | 18 x 4 | 230 | 24 | 2 | 75 | 13 | 8,3 | 35 | 27 | 160 | 2,7 |
| 32 | 30 | 150 | 155 | 78 | | 110 | 22 x 4 | 260 | 24 | 2 | 95 | 16 | 11,5 | 44 | 34,5 | 230 | 5,2 |
| 40 | 38 | 165 | 170 | 88 | | 125 | 22 x 4 | 260 | 28 | 3 | 95 | 18 | 14,8 | 50 | 43 | 230 | 7,7 |
| 50 | 45 | 195 | | 102 | | 145 | 26 x 4 | 300 | 30 | 3 | 140 | 22 | 15,7 | 62 | 52,5 | 300 | 12,9 |
| 65 | 62 | 220 | | 122 | | 170 | 26 x 8 | 340 | 34 | 3 | 170 | 30 | 37,5 | 77 | 65 | 340 | 26,3 |
| 80 | 73 | 230 | | 133 | 138 | 180 | 26 x 8 | 380 | 36 | 3 | 195 | 40 | 40,3 | 91 | 76,5 | 380 | 27,5 |
| 100 | 94 | 265 | | 158 | 162 | 210 | 30 x 8 | 430 | 40 | 3 | 200 | 55 | 54,0 | 117 | 98,5 | 430 | 37,2 |
| 125 | 120 | 310 | 315 | 184 | 188 | 250 | 33 x 8 | 500 | 44 | 3 | 225 | 95 | 76,0 | 144 | 120,5 | 500 | 48,9 |
| 150 | 144 | 350 | 355 | 212 | 218 | 290 | 33 x 12 | 550 | 50 | 3 | 300 | 100 | 151,0 | 172 | 144,5 | 550 | 101,1 |
| 200 | 190 | 430 | | 285 | | 360 | 36 x 12 | 650 | 60 | 3 | 400 | 110 | 210,0 | 223 | 192 | 650 | 145,0 |

*Размеры концов под приварку соответствуют спецификации заказчика.

PN 250-400 • DN 15-125 • T_{max} 600 °C (450 °C)

Присоединение: EN 1092-1, ISO 7005-1 ФЛАНЦЕВОЕ
 EN 12627 ПОД ПРИВАРКУ



Применяемые материалы

| Название детали | T _{max} 450 °C | T _{max} 530 °C | T _{max} 560 °C | T _{max} 570 °C | T _{max} 600 °C |
|--------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Корпус, крышка | P250GH (1.0460) | 16Mo3 (1.5415) | 13CrMo4-5 (1.7335) | 14MoV6-3 (1.7715) | 11CrMo9-10 (1.7383) |
| Седло | VT9 или 13Cr или стеллит | | | | |
| Золотник | X20Cr13 (1.4021), P250GH (1.0460) | | | | |
| Уплотнительная поверхность золотника | 13Cr или стеллит | | | | |
| Уплотнение сальника, уплотнение | Графит + Аустенитная сталь | | | | |

PN 250-320

| DN | Исполнение под приварку/ стандарт | | | | | | Фланцевое исполнение | | | | | | | | | | | |
|-----|-----------------------------------|----------|-------|-----|------|-----|----------------------|--------|--------|-----|--------|--------|-------------|----------|--------|--------|---|-------|
| | d | *d1 | *dp | L | kg | H | h | D1 | | D3 | D2 | | do x n | L | g | | f | kg |
| | | | | | | | | PN 250 | PN 320 | | PN 250 | PN 320 | | | PN 250 | PN 320 | | |
| 15 | 14 | 22 | 15,0 | 160 | 4 | 235 | 15 | 130 | | 45 | 90 | | 18 x 4 | 230 | 26 | | 2 | 8,7 |
| 20 | 20 | 28 | 19,0 | 160 | 4 | 240 | 15 | 150 | | 58 | 105 | | 22 x 4 | 260 | 28 | 30 | 2 | 11,3 |
| 25 | 24 | 35 | 24,0 | 160 | 4 | 240 | 15 | 150 | 160 | 68 | 105 | 115 | 22 x 4 | 260 | 28 | 34 | 2 | 13,3 |
| 32 | 30 | 44 | 31,5 | 300 | 15 | 365 | 27 | - | | - | - | | - | - / 300* | - | | - | - |
| 40 | 38 | 50 | 36,0 | 300 | 15 | 365 | 27 | 185 | 195 | 88 | 135 | 145 | 26 x 4 | 300 | 34 | 38 | 3 | 30,2 |
| 50 | 48 | 62 / 77* | 45,0 | 300 | 15 | 365 | 27 | 200 | 210 | 102 | 150 | 160 | 26 x 8 | 350 | 38 | 42 | 3 | 32 |
| 65 | 62 | 77 / 91* | 59,5 | 340 | 26,5 | 450 | 30 | 230 | 255 | 122 | 180 | 200 | 26/30* x 8 | 400 | 42 | 51 | 3 | 57,8 |
| 80 | 76 | 117 | 81,0 | 380 | 55,5 | 580 | 40 | 255 | 275 | 138 | 200 | 220 | 30 x 8 | 450 | 46 | 55 | 3 | 93 |
| 100 | 92 | 144 | 102,0 | 430 | 71 | 620 | 55 | 300 | 335 | 162 | 235 | 265 | 33/36* x 8 | 520 | 54 | 65 | 3 | 138,5 |
| 125 | 112 | 172 | 120,5 | 500 | 91 | 670 | 65 | 340 | 380 | 188 | 275 | 310 | 33/36* x 12 | 600 | 60 | 75 | 3 | 186,9 |

* действующий для PN 320

PN 400

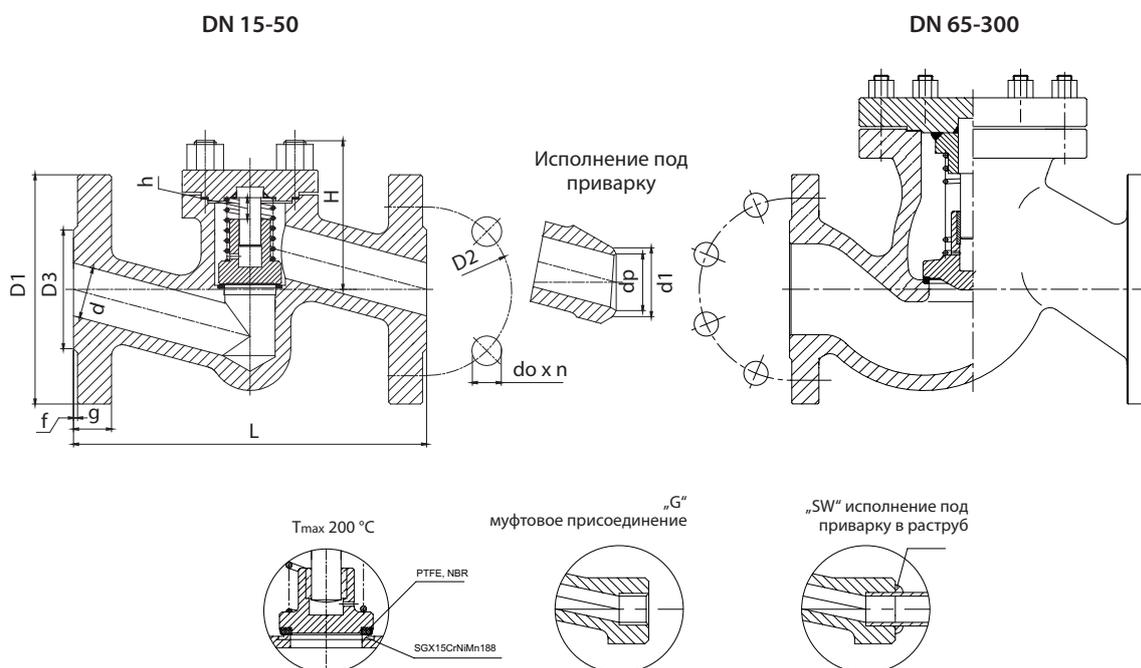
| DN | Исполнение под приварку | | | | | H | h |
|-----|-------------------------|-----|-------|-----|-------|-----|----|
| | d | *d1 | *dp | L | kg | | |
| 15 | 14 | 28 | 17 | 160 | 4,00 | 135 | 15 |
| 20 | 20 | 35 | 21,5 | 160 | 4,00 | 140 | 15 |
| 25 | 24 | 44 | 29 | 160 | 4,00 | 140 | 15 |
| 32 | 30 | 50 | 33 | 300 | 15,00 | 245 | 27 |
| 40 | 38 | 62 | 40 | 300 | 15,00 | 245 | 27 |
| 50 | 44 | 77 | 49,5 | 300 | 15,00 | 245 | 27 |
| 65 | 62 | 91 | 62 | 340 | 26,50 | 270 | 30 |
| 80 | 76 | 117 | 81 | 380 | 55,50 | 320 | 40 |
| 100 | 92 | 144 | 102 | 430 | 71,00 | 390 | 55 |
| 125 | 112 | 172 | 126,5 | 500 | 91,00 | 420 | 65 |

*Размеры концов под приварку соответствуют спецификации заказчика.



PN 16-40 • DN 15-300 • Tmax 580°C

Присоединение: EN 1092-1, ISO 7005-1, ГОСТ 12815-80 ФЛАНЦЕВОЕ
 EN 12627 ПОД ПРИВАРКУ



Материал – нержавеющая сталь

| Название детали | Tmax 550 °C | | Tmax 500 °C | |
|---------------------------------|--|--------------------------|-----------------------|---------------------------|
| | DN 15-50 | | DN 65-300 | |
| Корпус, крышка | X6CrNiTi18-10 (1.4541) | X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | GX5CrNi19-10 (1.4308) | GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) |
| Золотник | X6CrNiTi18-10 (1.4541), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404), X6CrNiTi18-10 (1.4541), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | | | |
| Пружина | X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) | | | |
| Уплотнение сальника, уплотнение | Графит | | | |

Вышеуказанные температуры предназначены для неагрессивных сред. Для агрессивной среды Tmax 250°C.

PN 16-40

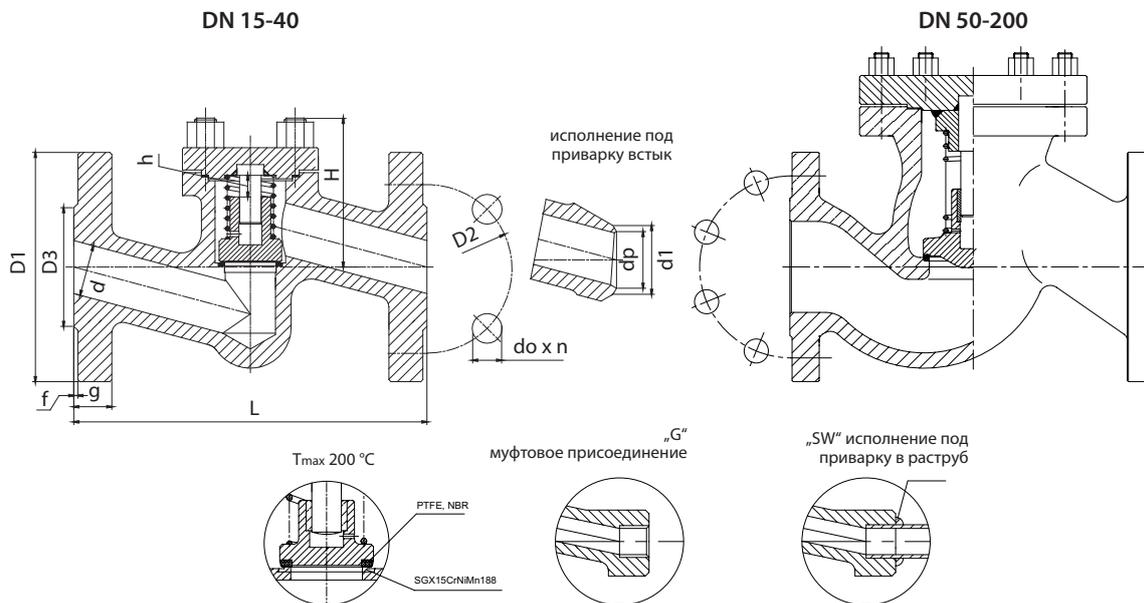
| DN | Фланцевое исполнение | | | | | | | | | | | | | | Исполнение под приварку | | |
|-----|----------------------|-----|-----|---------|-------|-----|-----|---------|-----|----|---|-----|-----|-------|-------------------------|-------|-------|
| | PN 16 | | | | PN 40 | | | | L | g | f | H | h | kg | *d1 | *dp | kg |
| | D1 | D3 | D2 | do x n | D1 | D3 | D2 | do x n | | | | | | | | | |
| 15 | 95 | 45 | 65 | 14 x 4 | 95 | 45 | 65 | 14 x 4 | 130 | 16 | 2 | 65 | 10 | 2,5 | 22 | 17 | 1,10 |
| 20 | 105 | 58 | 75 | 14 x 4 | 105 | 58 | 75 | 14 x 4 | 150 | 18 | 2 | 65 | 10 | 2,9 | 28 | 22 | 1,4 |
| 25 | 115 | 68 | 85 | 14 x 4 | 115 | 68 | 85 | 14 x 4 | 160 | 18 | 2 | 65 | 10 | 3,3 | 35 | 28,5 | 1,7 |
| 32 | 140 | 78 | 100 | 18 x 4 | 140 | 78 | 100 | 18 x 4 | 180 | 18 | 2 | 85 | 15 | 6,8 | 44 | 37 | 3,6 |
| 40 | 150 | 88 | 110 | 18 x 4 | 150 | 88 | 110 | 18 x 4 | 200 | 18 | 3 | 95 | 17 | 9,0 | 50 | 43 | 4,7 |
| 50 | 165 | 102 | 125 | 18 x 4 | 165 | 102 | 125 | 18 x 4 | 230 | 20 | 3 | 110 | 21 | 10,5 | 62 | 54 | 6,1 |
| 65 | 185 | 122 | 145 | 18 x 4 | 185 | 122 | 145 | 18 x 8 | 290 | 22 | 3 | 155 | 22 | 17,5 | 77 | 69 | 12,7 |
| 80 | 200 | 138 | 160 | 18 x 8 | 200 | 138 | 160 | 18 x 8 | 310 | 24 | 3 | 170 | 26 | 27,0 | 91 | 81 | 18,5 |
| 100 | 220 | 158 | 180 | 18 x 8 | 235 | 162 | 190 | 22 x 8 | 350 | 24 | 3 | 195 | 32 | 41,0 | 117 | 104 | 36,0 |
| 125 | 250 | 184 | 210 | 18 x 8 | 270 | 188 | 220 | 26 x 8 | 400 | 26 | 3 | 200 | 40 | 54,0 | 144 | 130,5 | 49,0 |
| 150 | 285 | 212 | 240 | 22 x 8 | 300 | 218 | 250 | 26 x 8 | 480 | 28 | 3 | 225 | 44 | 90,0 | 172 | 156,5 | 76,0 |
| 200 | 340 | 268 | 295 | 22 x 12 | 375 | 285 | 320 | 30 x 12 | 600 | 34 | 3 | 270 | 60 | 150,0 | 223 | 204,5 | 140,0 |
| 250 | 405 | 320 | 355 | 26 x 12 | 450 | 306 | 385 | 33 x 12 | 730 | 38 | 3 | 290 | 70 | 195,0 | 278 | 256,5 | 165,0 |
| 300 | 460 | 370 | 410 | 26 x 12 | 515 | 410 | 450 | 33 x 16 | 850 | 42 | 3 | 410 | 130 | 360,0 | 329 | 306,5 | 280,0 |

*Размеры концов под приварку соответствуют спецификации заказчика.



PN 63-100 • DN 15-200 • T_{max} 580 °C

Присоединение: EN 1092-1, ISO 7005-1, ГОСТ 12815-80 ФЛАНЦЕВОЕ
 EN 12627 ПОД ПРИВАРКУ



Материал – нержавеющая сталь

| Название детали | T _{max} 550 °C | | T _{max} 500 °C | |
|---------------------------------|--|--------------------------|-------------------------|---------------------------|
| | DN 15-50 | | DN 65-300 | |
| Корпус, крышка | X6CrNiTi18-10 (1.4541) | X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | GX5CrNi19-10 (1.4308) | GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) |
| Золотник | X6CrNiTi18-10 (1.4541), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404), X6CrNiTi18-10 (1.4541), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | | | |
| Пружина | X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) | | | |
| Уплотнение сальника, уплотнение | Графит | | | |

Вышеуказанные температуры предназначены для неагрессивных сред. Для агрессивной среды T_{max} 250°C.

PN 63

| D N | d | Фланцевое исполнение | | | | | | | | | | | Исполнение под приварку | | | | |
|-----|-----|----------------------|-----|------|-----|-----|---------|-----|----|---|-----|-----|-------------------------|-----|-------|-----|-------|
| | | D1 | | D3 | | D2 | do x n | L | g | f | H | h | kg | *d1 | *dp | L | kg |
| | | ГОСТ | EN | ГОСТ | EN | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 14 | 105 | 105 | 47 | 45 | 75 | 14 x 4 | 210 | 20 | 2 | 70 | 13 | 4,0 | 22 | 17 | 160 | 2,7 |
| 20 | 19 | 125 | 130 | 58 | 58 | 90 | 18 x 4 | 230 | 22 | 2 | 75 | 13 | 6,2 | 28 | 22 | 160 | 2,7 |
| 25 | 23 | 135 | 140 | 68 | 68 | 100 | 22 x 4 | 230 | 24 | 2 | 75 | 13 | 8,3 | 35 | 28,5 | 160 | 2,7 |
| 32 | 30 | 150 | 155 | 78 | 78 | 110 | 22 x 4 | 260 | 24 | 2 | 95 | 16 | 11,5 | 44 | 36,5 | 230 | 5,2 |
| 40 | 38 | 165 | 170 | 88 | 88 | 125 | 22 x 4 | 260 | 28 | 3 | 95 | 18 | 14,8 | 50 | 43 | 230 | 7,7 |
| 50 | 45 | 175 | 180 | 102 | 102 | 135 | 22 x 4 | 300 | 26 | 3 | 140 | 22 | 15,7 | 62 | 54 | 300 | 12,9 |
| 65 | 62 | 200 | 205 | 122 | 122 | 160 | 22 x 8 | 340 | 26 | 3 | 170 | 30 | 37,5 | 77 | 69 | 340 | 26,3 |
| 80 | 73 | 210 | 215 | 138 | 138 | 170 | 22 x 8 | 380 | 28 | 3 | 195 | 40 | 40,3 | 91 | 81 | 380 | 27,5 |
| 100 | 94 | 250 | 250 | 162 | 162 | 200 | 22 x 8 | 430 | 30 | 3 | 200 | 55 | 54,0 | 117 | 104 | 430 | 37,2 |
| 125 | 120 | 295 | 295 | 188 | 188 | 240 | 26 x 8 | 500 | 34 | 3 | 225 | 65 | 76,0 | 144 | 130,5 | 500 | 48,9 |
| 150 | 144 | 340 | 345 | 212 | 218 | 290 | 33 x 8 | 550 | 36 | 3 | 300 | 70 | 151,0 | 172 | 156,5 | 550 | 101,1 |
| 200 | 195 | 405 | 415 | 285 | 285 | 345 | 36 x 12 | 650 | 42 | 3 | 400 | 100 | 215,0 | 223 | 204,5 | 650 | 135,0 |

PN 100

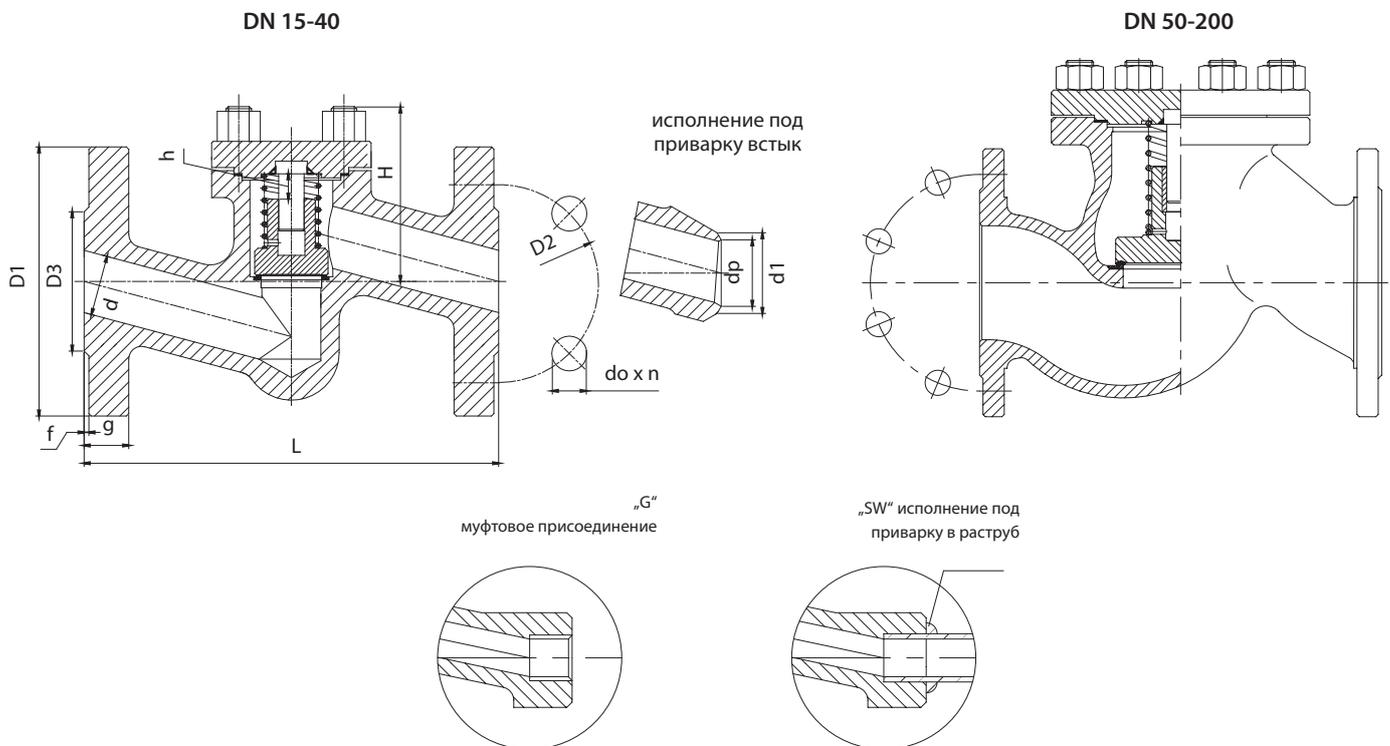
| D N | d | Фланцевое исполнение | | | | | | | | | | | Исполнение под приварку | | | | |
|-----|-----|----------------------|-----|------|-----|-----|---------|-----|----|---|-----|-----|-------------------------|-----|-------|-----|-------|
| | | D1 | | D3 | | D2 | do x n | L | g | f | H | h | kg | *d1 | *dp | L | kg |
| | | ГОСТ | EN | ГОСТ | EN | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 14 | 105 | 105 | 47 | 45 | 75 | 14 x 4 | 210 | 20 | 2 | 70 | 13 | 4,0 | 22 | 17 | 160 | 2,7 |
| 20 | 19 | 125 | 130 | 58 | 58 | 90 | 18 x 4 | 230 | 22 | 2 | 75 | 13 | 6,2 | 28 | 21,5 | 160 | 2,7 |
| 25 | 23 | 135 | 140 | 68 | 68 | 100 | 22 x 4 | 230 | 24 | 2 | 75 | 13 | 8,3 | 35 | 28,5 | 160 | 2,7 |
| 32 | 30 | 150 | 155 | 78 | 78 | 110 | 22 x 4 | 260 | 24 | 2 | 95 | 16 | 11,5 | 44 | 36 | 230 | 5,2 |
| 40 | 38 | 165 | 170 | 88 | 88 | 125 | 22 x 4 | 260 | 28 | 3 | 95 | 18 | 14,8 | 50 | 43 | 230 | 7,7 |
| 50 | 45 | 175 | 180 | 102 | 102 | 135 | 22 x 4 | 300 | 26 | 3 | 140 | 22 | 15,7 | 62 | 54 | 300 | 12,9 |
| 65 | 62 | 200 | 205 | 122 | 122 | 160 | 22 x 8 | 340 | 26 | 3 | 170 | 30 | 37,5 | 77 | 69 | 340 | 26,3 |
| 80 | 73 | 210 | 215 | 138 | 138 | 170 | 22 x 8 | 380 | 28 | 3 | 195 | 40 | 40,3 | 91 | 81 | 380 | 27,5 |
| 100 | 94 | 250 | 250 | 162 | 162 | 200 | 22 x 8 | 430 | 30 | 3 | 200 | 55 | 54,0 | 117 | 104 | 430 | 37,2 |
| 125 | 120 | 295 | 295 | 188 | 188 | 240 | 26 x 8 | 500 | 34 | 3 | 225 | 65 | 76,0 | 144 | 127 | 500 | 48,9 |
| 150 | 144 | 340 | 345 | 212 | 218 | 290 | 33 x 8 | 550 | 36 | 3 | 300 | 70 | 151,0 | 172 | 154 | 550 | 101,1 |
| 200 | 195 | 405 | 415 | 285 | 285 | 345 | 36 x 12 | 650 | 42 | 3 | 400 | 100 | 215,0 | 223 | 199,5 | 650 | 135,0 |

*Размеры концов под приварку соответствуют спецификации заказчика.



PN 160 • DN 15-200 • T_{max} 580 °C

Присоединение: EN 1092-1, ISO 7005-1, ГОСТ 12815-80 ФЛАНЦЕВОЕ
 EN 12627 ПОД ПРИВАРКУ



Применяемые материалы

| Название детали | T _{max} 550 °C | | T _{max} 500 °C | |
|---------------------------------|--|--------------------------|-------------------------|---------------------------|
| | DN 15-50 | | DN 65-300 | |
| Корпус, крышка | X6CrNiTi18-10 (1.4541) | X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | GX5CrNi19-10 (1.4308) | GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) |
| Золотник | X6CrNiTi18-10 (1.4541), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404), X6CrNiTi18-10 (1.4541), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | | | |
| Пружина | X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) | | | |
| Уплотнение сальника, уплотнение | Графит | | | |

Вышеуказанные температуры предназначены для неагрессивных сред. Для агрессивной среды T_{max} 250°C.

PN 160

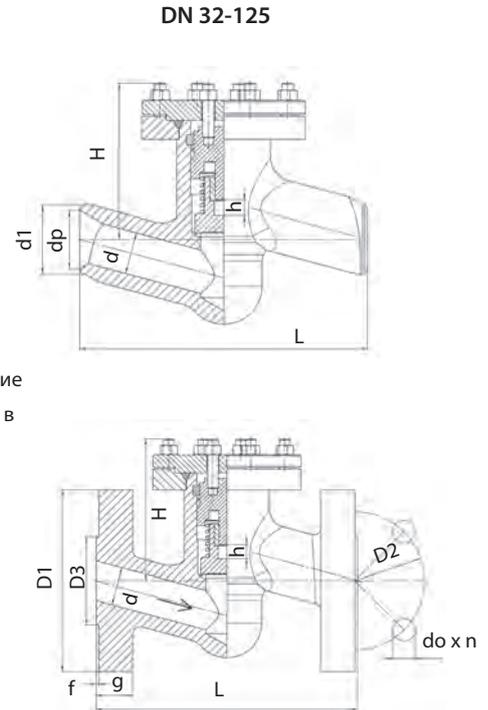
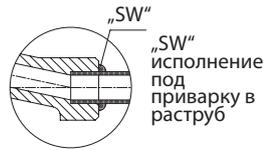
| DN | d | Фланцевое исполнение | | | | | | | | | | | Исполнение под приварку | | | | |
|-----|-----|----------------------|-----|------|-----|-----|---------|-----|----|---|-----|-----|-------------------------|-----|-------|-----|-------|
| | | D1 | | D3 | | D2 | do x n | L | g | f | H | h | kg | d1* | *dp | L | kg |
| | | ГОСТ | EN | ГОСТ | EN | | | | | | | | | | | | |
| 15 | 14 | 105 | 105 | 47 | 45 | 75 | 14 x 4 | 210 | 20 | 2 | 70 | 13 | 4,0 | 22 | 17 | 160 | 2,7 |
| 20 | 19 | 125 | 130 | 58 | 58 | 90 | 18 x 4 | 230 | 22 | 2 | 75 | 13 | 6,2 | 28 | 22 | 160 | 2,7 |
| 25 | 23 | 135 | 140 | 68 | 68 | 100 | 22 x 4 | 230 | 24 | 2 | 75 | 13 | 8,3 | 35 | 28,5 | 160 | 2,7 |
| 32 | 30 | 150 | 155 | 78 | 78 | 110 | 22 x 4 | 260 | 24 | 2 | 95 | 16 | 11,5 | 44 | 36,5 | 230 | 5,2 |
| 40 | 38 | 165 | 170 | 88 | 88 | 125 | 22 x 4 | 260 | 28 | 3 | 95 | 18 | 14,8 | 50 | 43 | 230 | 7,7 |
| 50 | 45 | 175 | 180 | 102 | 102 | 135 | 22 x 4 | 300 | 26 | 3 | 140 | 22 | 15,7 | 62 | 54 | 300 | 12,9 |
| 65 | 62 | 200 | 205 | 122 | 122 | 160 | 22 x 8 | 340 | 26 | 3 | 170 | 30 | 37,5 | 77 | 69 | 340 | 26,3 |
| 80 | 73 | 210 | 215 | 138 | 138 | 170 | 22 x 8 | 380 | 28 | 3 | 195 | 40 | 40,3 | 91 | 81 | 380 | 27,5 |
| 100 | 94 | 250 | 250 | 162 | 162 | 200 | 22 x 8 | 430 | 30 | 3 | 200 | 55 | 54,0 | 117 | 104 | 430 | 37,2 |
| 125 | 120 | 295 | 295 | 188 | 188 | 240 | 26 x 8 | 500 | 34 | 3 | 225 | 65 | 76,0 | 144 | 130,5 | 500 | 48,9 |
| 150 | 144 | 340 | 345 | 212 | 218 | 290 | 33 x 8 | 550 | 36 | 3 | 300 | 70 | 151,0 | 172 | 156,5 | 550 | 101,1 |
| 200 | 195 | 405 | 415 | 285 | 285 | 345 | 36 x 12 | 650 | 42 | 3 | 400 | 100 | 215,0 | 223 | 204,5 | 650 | 135,0 |

*Размеры концов под приварку соответствуют спецификации заказчика.



PN 250-320 • DN 15-125 • T_{max} 580 °C

Присоединение: EN 1092-1, ISO 7005-1 ФЛАНЦЕВОЕ
 EN 12627 ПОД ПРИВАРКУ



Материал – нержавеющая сталь

| Название детали | T _{max} 550 °C | | T _{max} 500 °C | |
|---------------------------------|--|--------------------------|-------------------------|---------------------------|
| | DN 15-50 | | DN 65-300 | |
| Корпус, крышка | X6CrNiTi18-10 (1.4541) | X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | GX5CrNi19-10 (1.4308) | GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408) |
| Золотник | X6CrNiTi18-10 (1.4541), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404), X6CrNiTi18-10 (1.4541), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) | | | |
| Пружина | X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) | | | |
| Уплотнение сальника, уплотнение | Графит | | | |

Вышеуказанные температуры предназначены для неагрессивных сред. Для агрессивной среды T_{max} 250°C.

PN 250

| DN | Исполнение под приварку | | | | | H | h | Фланцевое исполнение | | | | | | | |
|-----|-------------------------|-----|-------|-----|------|-----|----|----------------------|-----|-----|---------|-----|----|---|-------|
| | d | *d1 | *dp | L | kg | | | D1 | D2 | D3 | do x n | L | g | f | kg |
| 15 | 14 | 22 | 16,0 | 160 | 4 | 235 | 15 | 130 | 90 | 45 | 18 x 4 | 230 | 26 | 2 | 8,7 |
| 20 | 20 | 28 | 19,5 | 160 | 4 | 240 | 15 | 150 | 105 | 58 | 22 x 4 | 260 | 28 | 2 | 11,3 |
| 25 | 24 | 35 | 26,5 | 160 | 4 | 240 | 15 | 150 | 105 | 68 | 22 x 4 | 260 | 28 | 2 | 13,3 |
| 32 | 32 | 44 | 32,5 | 300 | 15 | 365 | 27 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 40 | 38 | 50 | 38,5 | 300 | 15 | 365 | 27 | 185 | 135 | 88 | 26 x 4 | 300 | 34 | 3 | 30,2 |
| 50 | 48 | 62 | 45,0 | 300 | 15 | 365 | 27 | 200 | 150 | 102 | 26 x 8 | 350 | 38 | 3 | 32 |
| 65 | 62 | 77 | 59,5 | 340 | 26,5 | 450 | 30 | 230 | 180 | 122 | 26 x 8 | 400 | 42 | 3 | 57,8 |
| 80 | 76 | 117 | 93,0 | 380 | 55,5 | 580 | 40 | 255 | 200 | 138 | 30 x 8 | 450 | 46 | 3 | 93 |
| 100 | 92 | 144 | 116,5 | 430 | 71 | 620 | 55 | 300 | 235 | 162 | 33 x 8 | 520 | 54 | 3 | 138,5 |
| 125 | 112 | 172 | 138,5 | 500 | 91 | 670 | 65 | 340 | 275 | 188 | 33 x 12 | 600 | 60 | 3 | 186,9 |

PN 320

| DN | Исполнение под приварку | | | | | H | h | Фланцевое исполнение | | | | | | | |
|-----|-------------------------|-----|-------|-----|------|-----|----|----------------------|-----|-----|---------|-----|----|---|-------|
| | d | *d1 | *dp | L | kg | | | D1 | D2 | D3 | do x n | L | g | f | kg |
| 15 | 14 | 22 | 15,0 | 160 | 4 | 235 | 15 | 130 | 90 | 45 | 18 x 4 | 230 | 26 | 2 | 8,7 |
| 20 | 20 | 28 | 19,0 | 160 | 4 | 240 | 15 | 150 | 105 | 58 | 22 x 4 | 260 | 30 | 2 | 11,3 |
| 25 | 24 | 35 | 24,0 | 160 | 4 | 240 | 15 | 160 | 115 | 68 | 22 x 4 | 260 | 34 | 2 | 13,3 |
| 32 | 30 | 44 | 31,5 | 300 | 15 | 365 | 27 | - | - | - | - | 300 | - | - | - |
| 40 | 38 | 50 | 36,0 | 300 | 15 | 365 | 27 | 195 | 145 | 88 | 26 x 4 | 300 | 38 | 3 | 30,2 |
| 50 | 44 | 77 | 59,5 | 300 | 15 | 365 | 27 | 210 | 160 | 102 | 26 x 8 | 350 | 42 | 3 | 32 |
| 65 | 62 | 91 | 68,0 | 340 | 26,5 | 450 | 30 | 255 | 200 | 122 | 30 x 8 | 400 | 51 | 3 | 57,8 |
| 80 | 76 | 117 | 87,5 | 380 | 55,5 | 580 | 40 | 275 | 220 | 138 | 30 x 8 | 450 | 55 | 3 | 93 |
| 100 | 92 | 144 | 109,5 | 430 | 71 | 620 | 55 | 335 | 265 | 162 | 36 x 8 | 520 | 65 | 3 | 138,5 |
| 125 | 112 | 172 | 130,5 | 500 | 91 | 670 | 65 | 380 | 310 | 188 | 36 x 12 | 600 | 75 | 3 | 186,9 |

*Размеры концов под приварку соответствуют спецификации заказчика.

ТАБЛИЦЫ ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЕ / ТЕМПЕРАТУРА

Зависимости действительны для исполнения под приварку. Величины для фланцевого присоединения указаны в стандарте EN 1092-1.

PN 63

| Материал корпуса | | Максимально допустимое рабочее давление - PS (бар) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--------|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Температура: | | 20 °C | 100 °C | 150 °C | 200 °C | 250 °C | 300 °C | 350 °C | 400 °C | 450 °C | 480 °C | 500 °C | 520 °C | 530 °C | 540 °C | 550 °C | 560 °C | 570 °C | 580 °C | 590 °C | 600 °C |
| P250GH (C22.8) | 1.0460 | 69 | 66 | 60 | 52,5 | 48 | 43,5 | 40,5 | 37,5 | 20,7 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 16Mo3 | 1.5415 | 77,4 | 70,5 | 63 | 57 | 52,5 | 45 | 43,5 | 42 | 40,5 | 39,6 | 27,9 | 17,7 | 14,1 | - | - | - | - | - | - | - |
| 13CrMo4-5 | 1.7335 | 76,2 | 72 | 67,5 | 63 | 60 | 55,5 | 52,5 | 49,5 | 46,5 | 45,6 | 41,1 | 28,2 | 23,4 | 18,3 | 14,7 | 12 | 9,9 | - | - | - |
| 11CrMo9-10 (1.7383) | 1.7383 | 75 | 70,4 | 67,4 | 64,5 | 61,5 | 58,5 | 55,5 | 52,5 | 49,5 | 47,7 | 40,5 | 30,9 | 27 | 23,4 | 20,4 | 17,4 | 15,3 | 13,2 | 11,4 | 10,2 |
| 14MoV6-3 | 1.7715 | 86,3 | 84,6 | 82,8 | 80,1 | 72,3 | 67,5 | 64,8 | 62,7 | 60,9 | 60,4 | 57,9 | 44,7 | 39,3 | 33,9 | 29,7 | 25,8 | 21,9 | - | - | - |
| GP240GH | 1.0619 | 63 | 58,5 | 55,5 | 52,5 | 48 | 43,5 | 40,5 | 37,5 | 20,7 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| G20Mo5 | 1.5419 | 63 | 63 | 63 | 63 | 61,5 | 54 | 51 | 48 | 46,5 | 35,3 | 27,9 | 17,7 | 14,1 | - | - | - | - | - | - | - |
| G17CrMo5-5 | 1.7357 | 73,5 | 67,8 | 63,5 | 63 | 63 | 62,7 | 60 | 57 | 54 | 46,2 | 41,1 | 28,2 | 23,4 | 18,3 | 14,7 | 12 | - | - | - | - |

PN 100

| Материал корпуса | | Максимально допустимое рабочее давление - PS (бар) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--------|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Температура: | | 20 °C | 100 °C | 150 °C | 200 °C | 250 °C | 300 °C | 350 °C | 400 °C | 450 °C | 480 °C | 500 °C | 520 °C | 530 °C | 540 °C | 550 °C | 560 °C | 570 °C | 580 °C | 590 °C | 600 °C |
| P250GH (C22.8) | 1.0460 | 109,5 | 104,8 | 95,2 | 83,3 | 76,1 | 69 | 64,2 | 59,5 | 32,9 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 16Mo3 | 1.5415 | 122,9 | 111,9 | 100 | 90,5 | 83,3 | 71,4 | 69 | 66,7 | 64,3 | 62,9 | 44,3 | 28,1 | 22,4 | - | - | - | - | - | - | - |
| 13CrMo4-5 | 1.7335 | 121 | 114,3 | 107,1 | 100 | 95,2 | 88,1 | 83,3 | 78,6 | 73,8 | 72,4 | 65,2 | 44,8 | 37,1 | 29 | 23,3 | 19 | 15,7 | - | - | - |
| 11CrMo9-10 (1.7383) | 1.7383 | 119 | 111,7 | 107 | 102,4 | 97,6 | 92,9 | 88,1 | 83,3 | 78,6 | 75,7 | 64,3 | 49 | 42,9 | 37,1 | 32,4 | 27,6 | 24,3 | 21 | 18,1 | 16,2 |
| 14MoV6-3 | 1.7715 | 136,9 | 134,3 | 131,4 | 127,1 | 114,8 | 107,1 | 102,9 | 99,5 | 96,7 | 95,8 | 91,9 | 71 | 62,4 | 53,8 | 47,1 | 41 | 34,8 | - | - | - |
| GP240GH | 1.0619 | 100 | 92,8 | 88 | 83,3 | 76,1 | 69 | 64,2 | 59,5 | 32,8 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| G20Mo5 | 1.5419 | 100 | 100 | 100 | 100 | 97,6 | 85,7 | 80,9 | 76,1 | 73,8 | 56 | 44,2 | 28 | 22,3 | - | - | - | - | - | - | - |
| G17CrMo5-5 | 1.7357 | 116,7 | 107,6 | 100,8 | 100 | 100 | 99,5 | 95,2 | 90,4 | 85,7 | 73,4 | 65,2 | 44,7 | 37,1 | 29 | 23,3 | 19 | - | - | - | - |

PN 160

| Материал корпуса | | Максимально допустимое рабочее давление - PS (бар) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--------|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Температура: | | 20 °C | 100 °C | 150 °C | 200 °C | 250 °C | 300 °C | 350 °C | 400 °C | 450 °C | 480 °C | 500 °C | 520 °C | 530 °C | 540 °C | 550 °C | 560 °C | 570 °C | 580 °C | 590 °C | 600 °C |
| P250GH (C22.8) | 1.0460 | 175,2 | 167,6 | 152,4 | 133,3 | 121,9 | 110,4 | 102,8 | 95,2 | 52,6 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 16Mo3 | 1.5415 | 197 | 179 | 160 | 144,8 | 133,3 | 114,3 | 110,5 | 106,7 | 102,9 | 100,6 | 70,9 | 45 | 35,8 | - | - | - | - | - | - | - |
| 13CrMo4-5 | 1.7335 | 194 | 182,9 | 171,4 | 160 | 152,4 | 141 | 133,3 | 125,7 | 118,1 | 115,8 | 104,4 | 71,6 | 59,4 | 46,5 | 37,3 | 30,5 | 25,1 | - | - | - |
| 11CrMo9-10 (1.7383) | 1.7383 | 190,5 | 178,7 | 171,2 | 163,8 | 156,2 | 148,6 | 141 | 133,3 | 125,7 | 121,1 | 102,9 | 78,5 | 68,6 | 59,4 | 51,8 | 44,2 | 38,9 | 33,5 | 29 | 25,9 |
| 14MoV6-3 | 1.7715 | 219 | 215 | 210 | 203 | 183,6 | 171,4 | 164,6 | 159,2 | 154,7 | 153,3 | 147 | 113,5 | 99,8 | 86,1 | 75,4 | 65,5 | 55,6 | - | - | - |
| 15NiCuMoNb5-6-4 | 1.6368 | 260 | 260 | 260 | 260 | 260 | 258 | 249 | 224 | 157 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| GP240GH | 1.0619 | 160 | 149 | 141 | 133 | 122 | 110 | 103 | 95,2 | 52,5 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| G20Mo5 | 1.5419 | 160 | 160 | 160 | 160 | 156 | 137 | 130 | 122 | 118 | 89,7 | 70,8 | 44,9 | 35,8 | - | - | - | - | - | - | - |
| G17CrMo5-5 | 1.7357 | 186,7 | 172,1 | 161,2 | 160 | 160 | 159 | 152 | 145 | 137 | 117 | 104 | 71,6 | 59,4 | 46,4 | 37,3 | 30,4 | - | - | - | - |

PN 250

| Материал корпуса | | Максимально допустимое рабочее давление - PS (бар) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--------|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Температура: | | 20 °C | 100 °C | 150 °C | 200 °C | 250 °C | 300 °C | 350 °C | 400 °C | 450 °C | 480 °C | 500 °C | 520 °C | 530 °C | 540 °C | 550 °C | 560 °C | 570 °C | 580 °C | 590 °C | 600 °C |
| P250GH (C22.8) | 1.0460 | 274 | 262 | 238 | 208 | 184,5 | 160,7 | 136,9 | 107,1 | 82,1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 16Mo3 | 1.5415 | 307 | 280 | 250 | 226 | 208 | 178,6 | 172,6 | 166,7 | 160,7 | 157,1 | 110,7 | 70,2 | 56 | - | - | - | - | - | - | - |
| 13CrMo4-5 | 1.7335 | 302 | 286 | 268 | 250 | 238 | 220 | 208 | 196 | 184,5 | 181 | 163,1 | 111,9 | 92,9 | 72,6 | 58,3 | 47,6 | 39,3 | - | - | - |
| 11CrMo9-10 (1.7383) | 1.7383 | 298 | 279 | 268 | 256 | 244 | 232 | 220 | 208 | 196,4 | 189,3 | 160,7 | 122,6 | 107,1 | 92,9 | 81 | 69 | 60,7 | 52,4 | 45,2 | 40,5 |
| 14MoV6-3 | 1.7715 | 342 | 336 | 329 | 318 | 287 | 268 | 257 | 249 | 242 | 240 | 230 | 177,4 | 156 | 134,5 | 117,9 | 102,4 | 86,9 | - | - | - |
| 15NiCuMoNb5-6-4 | 1.6368 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 389 | 350 | 245 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |



ТАБЛИЦЫ ЗАВИСИМОСТИ ДАВЛЕНИЕ / ТЕМПЕРАТУРА

Таблицы зависимости давление / температура действительны для арматуры в приварном исполнении. Значения для фланцевого исполнения приведены в стандарте EN 1092-1.

PN 320

| Материал корпуса | | Максимально допустимое рабочее давление - PS (бар) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--------|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Температура: | | 20 °C | 100 °C | 150 °C | 200 °C | 250 °C | 300 °C | 350 °C | 400 °C | 450 °C | 480 °C | 500 °C | 520 °C | 530 °C | 540 °C | 550 °C | 560 °C | 570 °C | 580 °C | 590 °C | 600 °C |
| P250GH (C22.8) | 1.0460 | 350 | 335 | 305 | 267 | 236 | 206 | 175,2 | 137,1 | 105,1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 16Mo3 | 1.5415 | 393 | 358 | 320 | 290 | 267 | 229 | 221 | 213 | 206 | 201 | 141,7 | 89,9 | 71,6 | - | - | - | - | - | - | - |
| 13CrMo4-5 | 1.7335 | 387 | 366 | 343 | 320 | 305 | 282 | 267 | 251 | 236 | 232 | 209 | 143,2 | 118,9 | 93 | 74,7 | 61 | 50,3 | - | - | - |
| 11CrMo9-10 (1.7383) | 1.7383 | 381 | 357 | 342 | 328 | 312 | 297 | 282 | 267 | 251 | 242 | 206 | 157 | 137,1 | 118,9 | 103,6 | 88,4 | 77,7 | 67 | 57,9 | 51,8 |
| 14MoV6-3 | 1.7715 | 438 | 430 | 421 | 407 | 367 | 343 | 329 | 318 | 309 | 307 | 294 | 227 | 199,6 | 172,2 | 150,9 | 131 | 111,2 | - | - | - |
| 15NiCuMoNb5-6-4 | 1.6368 | 510 | 510 | 510 | 510 | 510 | 510 | 498 | 448 | 314 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

PN 400

| Материал корпуса | | Максимально допустимое рабочее давление - PS (бар) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--------|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Температура: | | 20 °C | 100 °C | 150 °C | 200 °C | 250 °C | 300 °C | 350 °C | 400 °C | 450 °C | 480 °C | 500 °C | 520 °C | 530 °C | 540 °C | 550 °C | 560 °C | 570 °C | 580 °C | 590 °C | 600 °C |
| P250GH (C22.8) | 1.0460 | 438 | 419 | 381 | 333 | 295 | 257 | 219 | 171,4 | 131,4 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 16Mo3 | 1.5415 | 491 | 448 | 400 | 362 | 333 | 286 | 276 | 267 | 257 | 251 | 177,1 | 112,4 | 89,5 | - | - | - | - | - | - | - |
| 13CrMo4-5 | 1.7335 | 484 | 457 | 429 | 400 | 381 | 352 | 333 | 314 | 295 | 290 | 261 | 179 | 148,6 | 116,2 | 93,3 | 76,2 | 62,9 | - | - | - |
| 11CrMo9-10 (1.7383) | 1.7383 | 476 | 447 | 428 | 410 | 390 | 371 | 352 | 333 | 314 | 303 | 257 | 196,2 | 171,4 | 148,6 | 129,5 | 110,5 | 97,1 | 83,8 | 72,4 | 64,8 |
| 14MoV6-3 | 1.7715 | 548 | 537 | 526 | 509 | 459 | 429 | 411 | 398 | 387 | 383 | 368 | 284 | 250 | 215 | 188,6 | 163,8 | 139 | - | - | - |
| 15NiCuMoNb5-6-4 | 1.6368 | 640 | 640 | 640 | 640 | 640 | 640 | 623 | 560 | 392 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

| X10CrMoVNb9-1 1.4903 | | Максимально допустимое рабочее давление - PS (бар) | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|--|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Температура: | | 450 °C | 480 °C | 500 °C | 520 °C | 530 °C | 540 °C | 550 °C | 560 °C | 570 °C | 580 °C | 590 °C | 600 °C | 610 °C | 620 °C | 630 °C | 640 °C | 650 °C |
| PN 160 | | 244 | 235 | 197 | 168 | 153 | 139,4 | 126,5 | 114,3 | 102,1 | 91,4 | 80,8 | 71,6 | 63,2 | 55,6 | 49,5 | 42,7 | 37,3 |
| PN 250 | | 381 | 367 | 307 | 262 | 239 | 218 | 198 | 179 | 160 | 142,9 | 126,2 | 111,9 | 98,8 | 86,9 | 77,4 | 66,7 | 58,3 |
| PN 320 | | 488 | 469 | 393 | 335 | 306 | 279 | 253 | 229 | 204 | 183 | 162 | 143,2 | 126,5 | 111,2 | 99 | 85,3 | 74,7 |
| PN 400 | | 610 | 587 | 491 | 419 | 383 | 349 | 316 | 286 | 255 | 229 | 202 | 179 | 158,1 | 139 | 123,8 | 106,7 | 93,3 |
| PN 630 | | 960 | 924 | 774 | 660 | 603 | 549 | 498 | 450 | 402 | 360 | 318 | 282 | 249 | 219 | 195 | 168 | 147 |

По требованию заказчика производитель может в индивидуальном порядке разрешить более высокие параметры давления и температуры чем указанные в таблицах.

Таблицы зависимости давление / температура для клапанов из нержавеющей стали

| Материал корпуса | | Максимально допустимое рабочее давление - PS (бар) | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|------------------|--|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|
| PN | Температура: | 20 °C | 100 °C | 150 °C | 200 °C | 250 °C | 300 °C | 350 °C | 400 °C | 450 °C | 500 °C | 550 °C | 560 °C | 570 °C | 580 °C | |
| 63 | X2CrNiMo17-12-2 | 1.4404 | 63 | 59,7 | 54,3 | 50,1 | 47,1 | 43,5 | 41,7 | 40,5 | 39,4 | 38,4 | - | - | - | |
| | GX5CrNi19-10 | 1.4308 | 63 | 57,3 | 51,6 | 47,1 | 43,5 | 40,5 | 38,7 | 37,5 | 36,7 | 36 | 27,6 | - | - | |
| | X6CrNiTi18-10 | 1.4541 | 63 | 62,4 | 58,8 | 55,8 | 53,1 | 50,1 | 48,3 | 46,8 | 45,7 | 44,7 | 42,8 | 38,7 | 35,4 | 32,1 |
| | GX5CrNiMo19-11-2 | 1.4408 | 63 | 63 | 57,3 | 53,1 | 50,1 | 46,8 | 45 | 43,2 | 42,4 | 41,7 | 41,1 | 40,5 | 40 | 39,5 |
| 100 | X2CrNiMo17-12-2 | 1.4404 | 100 | 94,7 | 86,1 | 79,5 | 74,7 | 69 | 66,1 | 64,2 | 62,6 | 60,9 | - | - | - | |
| | GX5CrNi19-10 | 1.4308 | 100 | 90,9 | 81,9 | 74,7 | 69 | 64,2 | 61,4 | 59,5 | 58,3 | 57,1 | 43,8 | - | - | |
| | X6CrNiTi18-10 | 1.4541 | 100 | 99 | 93,3 | 88,5 | 84,2 | 79,5 | 76,6 | 74,2 | 72,6 | 70,9 | 67,5 | 61,4 | 58,1 | 50,9 |
| | GX5CrNiMo19-11-2 | 1.4408 | 100 | 100 | 90,9 | 84,2 | 79,5 | 74,2 | 71,4 | 68,5 | 67,3 | 66,1 | 65,2 | 64,3 | 63,5 | 62,7 |
| 160 | X2CrNiMo17-12-2 | 1.4404 | 160 | 151,6 | 137,9 | 127,2 | 119,6 | 110,4 | 105,9 | 102,8 | 100,1 | 97,5 | - | - | - | |
| | GX5CrNi19-10 | 1.4308 | 160 | 145,5 | 131 | 119,6 | 110,4 | 102,8 | 98,2 | 95,2 | 93,3 | 91,4 | 70 | - | - | |
| | X6CrNiTi18-10 | 1.4541 | 160 | 158,4 | 149,3 | 141,7 | 134,8 | 127,2 | 122,6 | 118,8 | 116,1 | 113,5 | 108,1 | 98,2 | 89,9 | 81,5 |
| | GX5CrNiMo19-11-2 | 1.4408 | 160 | 160 | 145,5 | 134,8 | 127,2 | 118,8 | 114,2 | 109,7 | 107,8 | 105,9 | 104,3 | 103 | 101,6 | 100,3 |
| 250 | X2CrNiMo17-12-2 | 1.4404 | 250 | 236,9 | 215,4 | 198,8 | 186,9 | 172,6 | 165,4 | 160,7 | 156,5 | 152,3 | - | - | - | |
| | GX5CrNi19-10 | 1.4308 | 250 | 227,3 | 204,7 | 186,9 | 172,6 | 160,7 | 153,5 | 148,8 | 145,8 | 142,8 | 109,5 | - | - | |
| | X6CrNiTi18-10 | 1.4541 | 250 | 247,6 | 233,3 | 221,4 | 210,7 | 198,8 | 191,6 | 185,7 | 181,5 | 177,3 | 169 | 153,5 | 140,4 | 127,3 |
| | GX5CrNiMo19-11-2 | 1.4408 | 250 | 250 | 227,3 | 210,7 | 198,8 | 185,7 | 178,5 | 171,4 | 168,4 | 165,4 | 163 | 160,9 | 158,8 | 156,7 |
| 320 | X2CrNiMo17-12-2 | 1.4404 | 320 | 303,2 | 275,8 | 254,4 | 239,2 | 220,9 | 211,8 | 205,7 | 200,3 | 195 | - | - | - | |
| | GX5CrNi19-10 | 1.4308 | 320 | 291 | 262 | 239,2 | 220,9 | 205,7 | 196,5 | 190,4 | 186,6 | 182,8 | 140,1 | - | - | |
| | X6CrNiTi18-10 | 1.4541 | 320 | 316,9 | 298,6 | 283,4 | 269,7 | 254,4 | 245,3 | 237,7 | 232,3 | 227 | 216,3 | 196,6 | 179,8 | 163 |
| | GX5CrNiMo19-11-2 | 1.4408 | 320 | 320 | 291 | 269,7 | 254,4 | 237,7 | 228,5 | 219,4 | 215,6 | 211,8 | 208,7 | 206 | 203,3 | 200,6 |

СОСТАВ ТИПОВОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

Типовое обозначение однозначно описывает арматуру.

Типовое обозначение составляет изготовитель (поставщик).

Типовое обозначение служит заказчику при последующей коммуникации с изготовителем (поставщиком) арматуры.



Тип арматуры

- V46 – запорный клапан
- V40 – регулирующий клапан
- Z16 – обратный клапан

Конструктивное исполнение корпуса

для типа V40, V46

- 1 – корпус - отливка, соединен с крышкой фланцевым соединением
- 2 – корпус - отливка, соединен с крышкой резьбовым соединением
- 3 – корпус - поковка, соединен с крышкой фланцевым соединением
- 4 – корпус - поковка, соединен с крышкой резьбовым соединением
- 5 – корпус – отливка или поковка, с самоуплотняющейся крышкой
- 6 – корпус – отливка или поковка, с сильфоном

для типа Z16

- 1 – корпус – отливка или поковка, соединен с крышкой фланцевым соединением
- 2 – корпус – отливка или поковка, соединен с крышкой резьбовым соединением
- 5 – корпус – отливка или поковка, с самоуплотняющейся крышкой

Материал уплотнительных поверхностей

- 1 - 13Cr x 13Cr
- 2 - нержавеющая сталь x нержавеющая сталь
- 3 - нержавеющая сталь x стеллит
- 4 - металл x резина
- 5 - стеллит x стеллит
- 6 - основной материал x основной материал
- 7 - 13Cr x нержавеющая сталь
- 8 - 13Cr x стеллит

Присоединение

- 1 – фланцевое
- 2 – под приварку встык
- 3 – муфтовое
- 4 – под приварку в раструб

Управление

- 1 – ручной маховик
- 2 – редуктор
- 3 – электропривод
- 4 – пневматический, гидравлический, электрогидравлический привод и их комбинации
- 5 – исполнение под управление
- 7 – автоматическое управление
- 8 – привод расположен вне арматуры (шарнир, штанга, стойка)

Материал корпуса

- 0 – сталь коррозионностойкая
- 2 – сталь для отливок легированная
- 3 – сталь формообразованная (кованая) легированная
- 4 – сталь формообразованная (кованая) углеродистая
- 5 – сталь для отливок углеродистая

Знак изготовителя (поставщика)

- AG - ARMATURY Group a.s.

В данных каталога не отражаются конструктивные изменения, для заказа и поставки товара обязательными являются данные, указанные в соответствующих технических условиях.



Чешская Республика

ARMATURY Group a.s.

Производственное подразделение
и руководство компании
Nádražní 129, 747 22 Dolní Benešov
тел.: +420/553 680 111
факс: +420/553 680 333
e-mail: agroup@agroup.cz

Словакия

ARMATURY GROUP, s.r.o.

Производственное подразделение
и руководство компании
Jánošíkova 264, 010 01 Žilina
тел.: +421/41/707 77 77
факс: +421/41/707 77 70
e-mail: zilina@agroup.cz

Австрия

Armatury Group GmbH

Официальный представитель
«ARMATURY Group a.s.»
Attemsgasse 45/1/7, A-1220 Wien
моб.: +43 (0) 664 /88 51 33 33
тел.: +43 (0) 1 / 20 21 985
факс: +43 (0) 1 / 20 21 985
e-mail: david.styblo@armatury.at

Россия

Представительство Armatury Group a.s.

Объект Посольства Чешской Республики
ул. 3-я Тверская-Ямская, д. 31/35, офис 601,
125047 Москва
тел./факс: +7/495 956 3335
e-mail: moscow@agroup.cz

Китай

ARMATURY GROUP Co., Ltd

Дочернее общество
Xinjing road 18
Zhangjiagang Economic & Technological
Development Zone
Jiangsu, Китай
моб.: (Китай): +86 137 7326 6078
моб.: (CZ): +420 606 713 721
e-mail: radomir.lukes@agroup.cz

Другие торговые представительства и партнёры:

Польша, Норвегия, Турция, Эстония, Румыния,
Египет, Ирак, Пакистан, Индия, Китай, Судан,
Алжир и другие страны по всему миру.



www.armaturygroup.cz